

بسته حمایتی



تسهیل فضای کسب و کار

در حوزه کالاهای مشمول استاندارد اجباری

و تأمین مواد اولیه و حد واسط

واحدهای تولیدی



معاونت نظارت بر اجرای استاندارد

تابستان ۱۴۰۰



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



سال تولید، پشتیبانی ها، مانع زدایی ها



فهرست مندرجات

شماره صفحه	عنوان
۴	۱ ضوابط حمایتی در خصوص تسهیلات مربوط به کالاهای مواد اولیه /حدواسط
۴	۲ ضوابط حمایتی در خصوص نحوه استفاده از نام و علامت تجاری واحدهای تولیدی
۵	۳ ضوابط حمایتی در خصوص نمونه برداری و آزمون محصولات تولید داخل
۶	۴ ضوابط حمایتی در خصوص آزمون‌های نوعی طولانی مدت
۷	۵ ضوابط حمایتی در ارتباط با محاسبه نمره منفی محصولات واحدهای تولیدی
۷	۶ ضوابط حمایتی در خصوص واحدهای تولیدی نمونه ملی و استانی
۸	۷ ضوابط حمایتی از محصولات با استمرار کیفیت
۹	۸ ضوابط حمایتی از واحدهای تولیدکننده ظروف تحت فشار
۹	۹ ضوابط حمایتی در خصوص فرآورده آسانسور و پله برقی
۹	۱۰ ضوابط حمایتی در خصوص صنعت خودرو و حمل و نقل
۱۲	۱۱ ضوابط حمایتی در خصوص خودروی آمبولانس
۱۳	۱۲ ضوابط حمایتی در خصوص صنایع غذایی و کشاورزی
۱۳	۱۳ ضوابط حمایتی در حوزه حلال
۱۶	پیوست‌ها

در سال «تولید- پشتیبانی‌ها- مانع‌زدایی‌ها» و به منظور حمایت از تولید داخل و کالای ایرانی و تسهیل کسب و کار، با استناد به بند ۱ مصوبه یکصد و دهمین اجلاس شورای عالی استاندارد مورخ ۱۹ شهریور ۱۳۹۷ (تصویر پیوست) که مقرر می‌دارد « با کلیات دو بسته پیشنهادی حمایتی سازمان ملی استاندارد ایران در جهت حمایت از تولید داخلی و تسهیل فضای کسب و کار و حمایت از مواد اولیه و تجهیزات مورد نیاز واحدهای تولیدی در سال حمایت از کالای ایرانی موافقت و مقرر شد در مواقع مورد نیاز و حسب ضرورت‌ها، اصلاح و تعدیل و لازم از سوی سازمان در مورد بسته‌ها صورت گیرد»، این بسته حمایتی که به منزله مصوبه شورای عالی استاندارد می‌باشد، جهت اجرا ابلاغ می‌گردد.

از تاریخ ابلاغ این بسته حمایتی کلیه موارد مغایر مندرج در روش‌های اجرایی، دستورالعمل‌ها، بخشنامه‌ها و لغو می‌گردد.

۱ ضوابط حمایتی در خصوص تسهیلات مربوط به کالاهای مواد اولیه /حدواسط

صدور گواهی ثبت مشخصات کالا (مواد اولیه/حد واسط) مبتنی بر سوابق مثبت کیفیت، به استناد بند ۲ از ماده ۳۸ قانون رفع موانع تولید و ارتقای نظام مالی کشور، با بهره‌گیری از این بسته حمایتی ضمن تسریع و تسهیل ورود مواد اولیه/حد واسط تولید، توسط واحدهای تولیدی دارای مجوز تولید از مراجع ذیصلاح، از سوی اداره کل استان محل تولیدی انجام می‌شود (پیوست الف-۱). فهرست مواد اولیه /حد واسط وارداتی توسط واحدهای تولیدی، در سربرگ واحد تولیدکننده با تایید مرجع صادرکننده مجوز، تعهد انطباق با استانداردهای مرتبط با امضاء مقام مجاز (مدیرعامل و/یا صاحبان امضاء مجاز) در سربرگ واحد تولیدی، ممه‌ور به مهر واحد تولیدی به اداره کل استان محل تولیدی، ارائه می‌گردد (پیوست الف-۲) مدت زمان اعتبار گواهینامه‌های صادره ۲ سال می‌باشد و در سراسر کشور اعتبار دارد.

۲ ضوابط حمایتی در خصوص نحوه استفاده از نام و علامت تجاری واحدهای تولیدی

با عنایت به مصوبه یکصد و چهاردهمین جلسه شورای عالی استاندارد و همچنین بند (ج) چهل و چهارمین مصوبه هیات مقررات زدایی و بهبود محیط کسب و کار به شماره ۸۰/۱۳۵۵۶۳ مورخ ۹۹/۹/۴، شرط «تصویر آگهی ثبت نام یا علامت تجاری» از ضوابط اجرایی استانداردهای اجباری و تشویقی و طرز به کار بستن آن موضوع مصوبه جلسه ۷۵/۷/۴ شورای عالی استاندارد حذف می‌شود. لذا در صورت داشتن علامت در پروانه درج و در غیر این صورت نام شرکت قید می‌گردد. (مستندات در پیوست ب)

۳ ضوابط حمایتی در خصوص نمونه برداری و آزمون محصولات تولید داخل

۳-۱ در مواردی که از یک فرآورده یکسان (مشترک) در بسته‌بندی‌های با ابعاد و اوزان مختلف در فرآیند تولید استفاده می‌گردد، در هنگام بازرسی و نمونه برداری صرفاً یکبار آزمون بر روی فرآورده انجام می‌شود و نیاز به تکرار آزمون بر روی فرآورده سایر ابعاد به لحاظ مشترک بودن وجود ندارد. ضمناً به منظور کنترل و بررسی احتمالی تأثیر بسته‌بندی بر روی فرآورده، اداره کل استان می‌تواند به صورت چرخشی نمونه برداری از ابعاد و بسته‌بندی‌های مختلف را انجام دهد.

۳-۲ چنانچه واحد تولیدی از یک ظرف یا بسته‌بندی مشخصی برای فرآورده‌های مختلف (استانداردهای متفاوت) استفاده نماید در هنگام بازرسی و نمونه برداری، آزمون بسته‌بندی صرفاً یکبار صورت می‌پذیرد و نتیجه آزمون بسته‌بندی مذکور برای بسته‌بندی سایر فرآورده‌ها قابل استفاده می‌باشد.

اداره کل استان می‌تواند به منظور بررسی آثار بسته‌بندی بر روی فرآورده، به صورت چرخشی نسبت به آزمون بسته‌بندی سایر فرآورده‌ها اقدام نماید.

۳-۳ چنانچه واحد تولیدی از ظروف بسته‌بندی دارای نشان استاندارد برای تولید فرآورده یا فرآورده‌های خود استفاده نماید آزمون بر روی ظروف بسته‌بندی صرفاً یکبار در طول اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد صورت می‌پذیرد. تکرار نمونه برداری و آزمون از بسته‌بندی صرفاً در صورت بروز نواقص کیفی پائین‌تر از استاندارد (نقص بحرانی و کاربردی) صورت می‌پذیرد.

۳-۴ چنانچه واحد تولیدی در طول اعتبار ۳ ساله پروانه کاربرد علامت استاندارد، به مدت یکسال بنا به دلایلی موفق به تولید نگردد، اجازه تولید و استفاده از پروانه استاندارد فوق‌الذکر منوط به بازرسی جامع، تولید آزمایشی، اخذ نمونه، آزمون و انطباق شرایط و تولید فرآورده با استاندارد ملی می‌باشد. در غیر این صورت تا رفع نواقص احتمالی و انطباق فرآورده با شرایط استاندارد ملی، اجازه تولید و عرضه کالا را نخواهد داشت.

۴ ضوابط حمایتی در خصوص آزمون‌های نوعی طولانی مدت

در ارتباط با بند آزمون محصولاتی که طولانی مدت می‌باشند متناسب با شرایط، به شرح ذیل اقدام می‌گردد:

۴-۱ در مورد آزمون/آزمون‌های طولانی مدت که جنبه بررسی دوام فرآورده را داشته و تمرکز آن روی طول عمر است و صرفاً جنبه اقتصادی دارد (پیوست پ)، با الزام تولیدکننده مبنی بر اظهاریه انطباق نتیجه آن آزمون با استاندارد مربوط و رفع خسارت مشتری در صورت بروز عدم انطباق هنگام مصرف (مانند گارانتی تعویض یا رفع نقص) و اخذ تعهدات قانونی از تولیدکننده، قبل از اتمام آزمون طولانی مدت و تعیین نتیجه آن، پروانه کاربرد علامت استاندارد صادر شود. بدیهی است اگر بعد از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد عدم انطباق فرآورده با استاندارد ملی در آزمون/آزمون‌های طولانی مدت به اثبات برسد پروانه کاربرد علامت استاندارد باید ابطال شده و همه مسئولیت‌های ناشی از عدم صداقت در اظهاریه انطباق به عهده تولیدکننده است.

۴-۲ در مورد آزمون/آزمون‌های طولانی مدت که هدف انجام آزمون برآورده شدن الزام ایمنی و سلامت مصرف کننده است قبل از مشخص شدن نتیجه آزمون طولانی مدت مبنی بر انطباق با استاندارد مربوط نباید پروانه کاربرد علامت استاندارد صادر شود.

تبصره- در صورت بروز هرگونه ابهام، جنبه‌های ایمنی و سلامتی از سوی مدیرکل تخصصی ذیربط اعلام می‌گردد و قابل استعلام است.

۳-۴ با توجه به رویه‌های ارزیابی انطباق مصوب شورای عالی استاندارد، ارزیابی انطباق برخی از محصولات به صورت Type Test می‌باشد (پیوست پ). آزمون نوعی یکبار در طول مدت پروانه کاربرد علامت استاندارد صورت می‌پذیرد، چنانچه واحد تولیدی تغییراتی از لحاظ مواد اولیه، مواد حد واسط تولید و ... مرتبط با آزمون Type Test نداشته باشد، نتایج تا پایان مدت پروانه قابل تسری می‌باشد. آزمون‌های طولانی مدت که زمان انجام آن بیش از دو ماه (شصت روز) به طول می‌انجامد و وابسته به طراحی اولیه محصول می‌باشد، به عنوان آزمون نوعی محسوب شده و انجام یکبار آزمون در طول مدت اعتبار پروانه، کفایت می‌کند.

تبصره ۱- چنانچه در طرح طاهای مشخص گردد که آزمون Type Test صورت پذیرفته برای آزمون‌های طولانی منقضی گردیده، ضمن اعمال نمره منفی مراتب به واحد تولیدی اعلام تا سریعاً رفع نقص نموده و مراتب را اعلام نماید. در صورت رفع نقص و اعلام به اداره کل و صحت‌گذاری نتایج آزمون صورت پذیرفته، از تکرار آزمون در نمونه‌برداری‌های بعدی پرهیز می‌گردد.

تبصره ۲- در مواردی که آزمون محصول وابسته به نوع است (نظیر آزمون‌های دوام) تا زمانی که «نوع» حسب اعلام واحد تولیدی یا بازرسی انجام شده توسط اداره کل استان تغییر نکرده باشد، نمونه برداری و آزمون آن بند تنها یکبار در طول مدت اعتبار پروانه انجام می‌گردد.

۵ ضوابط حمایتی در ارتباط با محاسبه نمره منفی محصولات واحدهای تولیدی

با عنایت به افزایش اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد از یک سال به سه سال موارد ذیل در ارتباط با نمرات منفی اعمال می‌گردد:

۵-۱ در صورتی که واحد تولیدی فاقد نقص کیفی پایین‌تر از استاندارد مطابق با تعریف مقرر در دستورالعمل ماده ۴۲ مصوب شورای عالی استاندارد باشد، امتیازات و نمرات منفی در سررسید یکسال از صدور پروانه صفر منظور می‌گردد (پیوست ت).

۵-۲ تعیین تکلیف نقص‌های کاربردی و بحرانی (کیفیت پایین‌تر از استاندارد) منوط به طرح آن در کمیسیون ماده ۴۲ و اتخاذ تصمیم می‌باشد.

تبصره- نقص‌های کاربردی و بحرانی هر فرآورده توسط مدیرکل تخصصی ستادی تعیین و ابلاغ می‌گردد.

۵-۳ چنانچه فرآیند تصمیم‌گیری (کمیسیون ماده ۴۲) طولانی شود مشروط به اینکه در بررسی مجدد از واحد تولیدی نقص کیفی (بحرانی و کاربردی) برطرف شده و مراتب به تایید مدیرکل استان رسیده باشد، ادامه تولید امکان‌پذیر بوده و نمره منفی آن به سال بعد منتقل می‌شود.

۵-۴ نمرات منفی نقص/نقص‌های بحرانی و کاربردی، تنها در صورت تعیین تکلیف آن در کمیسیون ماده ۴۲ و حصول اطمینان از اصلاح آن / آنها در سررسید سالیانه صفر می‌گردد.

۵-۵ با توجه به اصلاحات صورت پذیرفته، سقف نمرات منفی برای تعلیق در این بسته حمایتی ۱۲۰ و برای ابطال ۱۵۰ در طول مدت اعتبار سه ساله پروانه استاندارد تعیین می‌گردد.

۶ ضوابط حمایتی در خصوص واحدهای تولیدی نمونه ملی و استانی

۶-۱ واحدهای نمونه ملی مادامی که نمونه بازار نامنطبق برای آنها گزارش نشود از نمونه برداری در محل تولید معافند. اما سالیانه دو مرتبه بازرسی جامع از فرآیند تولید آنها صورت می‌پذیرد.

۶-۲ واحدهای نمونه استانی مادامی که نمونه نامنطبق برای آنها گزارش نشود (اعم از بازار یا محل تولید)، در هر سال تنها یکبار برای هر محصول از محل تولید نمونه برداری می‌شوند و سالیانه دو مرتبه بازرسی جامع از فرآیند تولید آنها صورت می‌پذیرد.

۷ ضوابط حمایتی از محصولات با استمرار کیفیت

۷-۱ تعداد بازرسی و نمونه برداری واحدهای دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد تابعی از استمرار و وضعیت کیفی آنها است. ادارات کل استانی در این خصوص اختیار دارند تا متناسب با شرایط و حصول اطمینان از استاندارد بودن محصولات، اقدامات لازم در مورد بازرسی، نمونه برداری و آزمون را بعمل آورده، به گونه‌ای که حداقل دو بار نمونه برداری در سال انجام شود. لذا چنانچه وضعیت کیفی واحد تولیدی ایجاب نماید بازرسی و نمونه برداری بیشتر مجاز می‌باشد.

۷-۲ در واحدهای دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد که برای تمام محصولاتشان دارای دو بار قبولی در یک سال هستند مادام که نمونه نامنطبق برای آنها گزارش نشده است (اعم از بازار یا محل تولید) بازرسی و نمونه برداری می‌تواند نسبت به مندرجات بند ۷-۱ تقلیل یابد.

۷-۳ نظر به این که رتبه انرژی کلیه مدل‌های تجهیزات انرژی بر مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد، توسط سازمان ملی استاندارد تعیین و به واحد تولیدی اعلام می‌شود و در کمیته علائم رتبه انرژی هر مدل در پروانه/ مجوز کاربرد علامت استاندارد درج می‌شود با در نظر گرفتن اینکه تعیین معیار مصرف انرژی (رتبه انرژی) تجهیزات از نوع آزمون نوعی بوده، لذا نمونه برداری و آزمون یک مدل نمونه از دو نمونه در طول یک سال کفایت کرده و فقط در صورتی که واحد تولیدی نسبت به تغییر هرگونه ویژگی متمایز که منجر به تغییر در رتبه انرژی شود، اقدام نماید، بنا به درخواست واحد تولیدی یا تشخیص ادارات کل استانی، نسبت به نمونه برداری اضافه اقدام شده و در صورت صحت گذاری، پروانه/ مجوز اصلاح می‌شود. تبصره- در صورت مشاهده هرگونه نقص در فرآیند تولید عینا شرایط عادی در بازرسی نمونه برداری و آزمون حاکم می‌گردد.

۸ ضوابط حمایتی از واحدهای تولیدکننده ظروف تحت فشار

در مورد فرآورده‌هایی که شیوه ارزیابی انطباق آنها به روش تأیید نوع و آزمون‌های تطابق تولید بهر و خط تولید (منجمله سیلندر CNG، اکسیژن طبعی و کلر) یا روش بازرسی کامل حین تولید (مانند دیگ‌های بخار) می‌باشد، ادارات کل استاندارد استانی اختیار دارند جهت تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد و یا صحت گذاری عملکرد واحد تولیدی و شرکت بازرسی یکی از دو روش ذیل را انتخاب نمایند (مستندات در پیوست ث).



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۸-۱ انجام نمونه برداری و آزمون، که این فرآیند به صورت مجزا از رویه تطابق تولید توسط شرکت بازرسی اجرا خواهد شد.

۸-۲ مدارک و مستندات فنی واحد تولیدی، حاصل از بازرسی‌های حین تولید، آزمون و تطابق محصول تولیدی و گواهی‌های صادره را بررسی نموده و نتایج بازرسی و آزمون ارائه شده توسط شرکت بازرسی را مورد پذیرش قرار دهند.

۹ ضوابط حمایتی در خصوص فرآورده آسانسور و پله برقی

فرآیند صدور تایید نوع برای آسانسور برقی کامل:

۹-۱ گواهینامه‌های آزمون نوعی بین‌المللی مشروط به عدم وجود هرگونه انحراف از استاندارد ملی ایران شماره ۱-۶۳۰۳، به عنوان مبنای بررسی و ارائه گزارش شرکت بازرسی و صدور گواهینامه تایید نوع مورد پذیرش می‌باشند.

۹-۲ فرآیند بررسی شرکت بازرسی جهت صدور گواهینامه تایید نوع باید در برج آزمون معرفی شده توسط متقاضی و یا یک نمونه اجرا شده از آسانسور کامل انجام گردد. به منظور تسهیل فرآیند، نمونه منصوبه آسانسور کامل دارای تاییدیه ایمنی آسانسور مورد پذیرش می‌باشد. حداکثر زمان پذیرش گواهینامه ۶ ماه است.

۱۰ ضوابط حمایتی در خصوص صنعت خودرو و حمل و نقل

خودرو سازان داخلی که به صورت CKD، SKD و سایر شیوه‌های مر سوم تولید، اقدام به واردات قطعات و مجموعه‌های خودرو به کشور و مونتاژ آن در داخل می‌نمایند می‌توانند از تسهیلات زیر مشروط به تامین الزامات تعیین شده برخوردار شوند.

۱-۱۰ خودرو سازان و تامین کنندگانی که قبلاً برای تامین قطعات مشخص موفق به اخذ تاییدیه Emark و یا گواهی معتبر از سازمان گردیده‌اند، می‌توانند با ارائه سوابق کیفی به احدی از شرکت‌های بازرسی واجد صلاحیت و اخذ تاییدیه اصالت قطعات، بدون آزمون مجدد نسبت به واردات قطعات مذکور اقدام نمایند.

ملاک پذیرش، مستندات از قبیل اظهارنامه وارداتی و سایر شواهد عینی موجود و قابل ارائه می‌باشد.

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۱۰-۲ خودروسازانی که برای ورود قطعات وارداتی مشمول استاندارد، قبلاً تاییدیه دریافت نموده‌اند، مشروط بر اینکه قطعات از یکی از کشورهای اروپایی، ژاپن و یا کره جنوبی وارد شده باشند می‌توانند با تکمیل فرم تعهدنامه و پذیرش کلیه مسئولیت‌های کیفی، حقوقی و مدنی در صورت مغایرت با استاندارد و ارائه آن به اداره کل استان ذیربط اقدام به واردات نمایند.

تبصره ۱- ادارات کل استانی می‌توانند نسبت به نمونه‌برداری تصادفی و آزمون اقدام نمایند. هزینه‌های مترتب از محل طرح طاها تامین می‌گردد.

تبصره ۲- در صورت عدم انطباق نمونه‌های آزمون شده با استاندارد ضمن اعلام مراتب به اداره کل تخصصی ذیربط در ستاد، ادامه فرآیند حمایتی برای آن خودروساز لغو می‌گردد.

۱۰-۳ ترخیص قطعات CKD و SKD غیر از موارد مندرج در بندهای ۱-۱۰ و ۲-۱۰ منوط به بازرسی، نمونه برداری، آزمون و انطباق آن با استاندارد مربوط می‌باشد.

۱۰-۴ هرگونه تغییر در نام تامین‌کننده و یا خودروساز داخلی (تولیدکننده) که به لحاظ شرایط تحریمی صورت بپذیرد مشروط به درخواست کتبی واحد تولیدی، پذیرش مسئولیت‌های حقوقی، کیفی و مدنی و همچنین تطبیق قطعات وارداتی با فهرست BOM مربوطه توسط شرکت بازرسی مجری تطابق تولید و تاییدیه انطباق آن می‌باشد. در این‌گونه موارد شرکت بازرسی مکلف است بازرسی فیزیکی و کنترل آیتم‌های ظاهری را نیز انجام دهد (فرم شماره ج-۱).

تبصره- در ارتباط با قطعاتی که امکان آزمون آنها در داخل کشور طبق فهرست آزمایشگاه‌های موجود میسر است، ادارات کل استاندارد استانی مکلف به اخذ نمونه و ارسال آن به آزمایشگاه ذیربط می‌باشد. در صورت عدم انطباق، ضمن توقف ارائه تسهیلات، مراتب طی نامه‌ای به اداره کل تخصصی در ستاد ارسال می‌گردد.

۱۰-۵ خودروسازان داخلی که برای محصولات فاقد تایید نوع، اقدام به واردات قطعات و مجموعه‌های خودرو می‌نمایند، مشروط به ارائه تعهد محضری پذیرش کلیه مسئولیت‌های کیفی، حقوقی و مدنی، اجتناب از ایجاد هرگونه تعهد فروش خودرو و درخواست شماره‌گذاری، می‌توانند نسبت به ترخیص قطعات وارداتی تحت نظارت شرکت بازرسی طرف قرارداد خود حداکثر به تعداد ۲۰۰ دستگاه اقدام نموده و پس از تولید خودروهای آزمایشی، آزمون‌های تایید نوع را انجام دهند (فرم شماره ج-۲).

۱۰-۶ آن دسته از خودروهای تولید داخل، که نحوه تولید آن‌ها بصورت خودرو کامل مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴، در تعریف وسایل نقلیه با کاربرد خاص (مانند خودروهای ضد گلوله) قرار گرفته و در هیچ یک از گونه‌های تولیدی خود، کاربرد عادی به عنوان خودرو جاده‌ای نداشته باشند؛ از دامنه شمول استاندارد معیار مصرف سوخت مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲-۴۲۴۱ و نصب کیسه هوا بر روی خودرو معاف بوده و تنها اجرای آن دسته از استانداردهای مشترک مندرج در فصل یازدهم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ و فهرست استانداردهای ۸۵ گانه اجباری ابلاغی که برای آن وسایل نقلیه تعیین گردیده است، مشروط به رعایت موارد ذیل کاربرد خواهد داشت:

۱- ارائه اظهارنامه تولیدکننده مبنی بر تولید و عرضه محصول طبق تعاریف خودروی خاص مندرج در استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ (فرم شماره ج-۳)؛

۲- انجام کلیه الزامات آزمون و بازرسی مربوط به فصل یازدهم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴.

۱۰-۷ خودروسازان داخلی برای تغییر نام یا علامت تجاری خودروهای تولیدی و یا علامت (لوگو) خودرو ساز، در صورتی که بنا به بررسی‌های فنی و تایید شرکت بازرسی طرف قرارداد هیچگونه تغییری در مشخصات فنی خودروی اولیه صورت نگرفته باشد، مشروط به رعایت موارد ذیل، مجاز به تغییر نام یا لوگوی محصولات خود می‌باشند:

۱- ارائه اظهارنامه تولیدکننده مبنی بر عدم تغییر فنی و ظاهری محصول و انطباق با نوع تایید شده (فرم شماره ج-۴)؛

۲- گزارش بررسی شرکت بازرسی مبنی بر انطباق نوع محصول تولید و مونتاژ شده در شرکت خودروساز با نوع محصول تولید و تایید شده اصلی.

۱۰-۸ برای آن دسته از واحدهای تولیدی خودرو که مشمول تحریم‌های ظالمانه خارجی قرار گرفته‌اند، انتقال کلیه تایید نوع‌های صادره عیناً با رعایت شرایط تولید به واحد تولیدی دارای پروانه بهره‌برداری معرفی شده از سوی واحد تولیدی اول مجاز می‌باشد. احراز رعایت شرایط تولید، توسط شرکت‌های بازرسی تایید صلاحیت شده طرف قرارداد واحد تولیدی بررسی و به سازمان استاندارد ارائه می‌گردد.

۱۰-۹ برای تولیدکنندگانی که خودروی دست‌ساز با تیراژ محدود تولید می‌کنند حسب درخواست سازنده، مقررات پیوست ب فصل پنجم می‌تواند مشروط به رعایت موارد ذیل اعمال شود:

۱- درخواست سازنده به سازمان جهت بازرسی و آزمون خودرو مطابق با مقررات پیوست ب فصل پنجم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴ (فرم شماره ج-۵)؛

۲- ارائه گزارش شرکت بازرسی مبنی بر انطباق هر خودروی ساخته شده با الزامات پیوست ب فصل پنجم استاندارد ملی ایران شماره ۶۹۲۴.

۳- تیراژ تولید این خودروها نباید از ۵ دستگاه در سال فراتر رود.

۱۰-۱۰ با توجه به محدودیت‌هایی که ممکن است به دلایل مختلف (همه‌گیری بیماری، عدم صدور روادید و...) در نظارت مستقیم نماینده سازمان (شرکت بازرسی) در آزمون‌های انجام شده در خارج از کشور ایجاد شود، بنا به درخواست متقاضی و مشروط به وجود تجهیزات و امکانات لازم برای نظارت برخط بر فرایند آزمون، انجام آزمون با نظارت آنلاین امکان‌پذیر می‌باشد.

با توجه به اینکه مراجع صدور گواهینامه‌های اروپایی (E-MARK) ممکن است بنا به دلایل مختلف از جمله تحریم، از صدور گواهینامه برای شرکتهای تولیدی ایرانی اجتناب نمایند، لذا نتیجه آزمون با لحاظ شرایط ذیل قابل پذیرش می‌باشد:

۱- آزمایش در مراکز آزمون دارای گواهینامه ۱۷۰۲۵ که تاییدکننده آن‌ها عضو نهاد بین‌المللی تایید صلاحیت آزمایشگاه‌ها (ILAC) باشد، انجام گردد.

۲- تعیین و انتخاب نمونه آزمون با هماهنگی و تایید شرکت بازرسی داخلی انجام گردد.

۳- آزمون در حضور (و یا نظارت برخط) نماینده شرکت بازرسی انجام گردد.

۱۱-۱۰ با توجه به زیربند ۴-۵-د پیوست خ استاندارد ملی ایران شماره ۷۵۵۸، در صورتی که موتورسیکلت از تایر وارداتی استفاده کند، مشروط به رعایت موارد ذیل، ارائه گواهینامه COI می‌تواند جهت صدور تایید نوع محصول نهایی (موتورسیکلت) ملاک عمل قرار گیرد:

۱- گواهینامه COI معتبر از سوی سازنده/ نماینده سازنده ارائه شود؛

۲- صحت و اصالت گواهینامه توسط شرکتهای بازرسی بررسی و تایید شود.

۳- در هر صورت مسئولیت تولیدکننده در ارتباط با ایمنی و عملکرد خودرو (موتورسیکلت) ساقط نمی‌گردد.

۱۱ ضوابط حمایتی در خصوص خودروی آمبولانس

به‌منظور تامین آمبولانس در داخل کشور برای کاربری سازان دارای مجوز از وزارت صنعت، معدن و تجارت که امکان ارائه مستندات جهت اخذ گواهی صحت‌گذاری تایید نوع خودرو را نداشته باشند، در صورتی که خودرو سابقه ورود به کشور (نام تجاری، نوع و گونه خودرو) را داشته و ساخت یکی از کشورهای عضو اتحادیه اروپا، ژاپن و یا کره جنوبی بوده و دارای استانداردهای مورد قبول سازمان ملی استاندارد باشد، با انجام بازرسی فیزیکی خودرو مطابقت آن با استانداردهای ۸۵ گانه و رعایت سایر ضوابط و مقررات، ترخیص شده و پس از تغییر کاربری به آمبولانس و رعایت الزامات استاندارد ملی ایران به شماره ۴۳۷۳ تحت عنوان «خودروهای پزشکی و تجهیزات آن‌ها- آمبولانس‌ها»، جهت شماره‌گذاری به پلیس راهور ناجا اعلام می‌گردد.

۱۲ ضوابط حمایتی در خصوص صنایع غذایی و کشاورزی

به منظور کاهش نمونه برداری و آزمون بسته بندی در مواد غذایی ادارات کل استاندارد استان به شرح پیوست چ، اقدام به انجام نمونه برداری و آزمون همزمان بسته بندی و محتویات مواد غذایی نمایند.

۱۳ ضوابط حمایتی در حوزه حلال

۱۳-۱ در صورتی که کلیه فرآورده های یک واحد تولیدی از مواد اولیه و مواد افزودنی یکسانی در فرآیند تولید استفاده نمایند، چنانچه یک محصول برای مواد اولیه و افزودنی ها و فرآیند آن، نشان حلال دریافت کند، برای سایر محصولات نیز نشان حلال قابل تسری خواهد بود. در غیر این صورت با استناد پروانه ساخت مکلف به اخذ پروانه حلال جداگانه برای هر یک از محصولات می باشند.

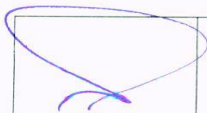

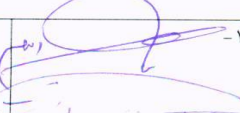



















۱۳-۲ محصولات تولیدی دارای مواد اولیه، مواد افزودنی و یا فرآیند متفاوت به استناد پروانه ساخت بهداشتی، فقط با بررسی مواد افزودنی خاص آن فرآورده، نشان حلال می گیرند.
تبصره- موارد مشابه نیاز به آزمون مجدد ندارند.

۱۳-۳ در صورتی که واحد تولیدی فاقد هرگونه گواهی و اعلام شواهد و مدارک مبنی بر ترکیبات تشکیل دهنده مواد اولیه وارداتی و یا فرآیند تولید آن ها باشد، با دریافت خوداظهاری انطباق و پذیرش تعهدات و مسئولیت های ناشی از اظهار کذب برای مواد اولیه، نسبت به صدور گواهی انطباق حلیت محصول جهت اعطای نشان حلال اقدام می گردد. (پیوست ح).



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده	نام و نام خانوادگی
غلامرضا شریعتی	<p>۱- مسلم بیات</p> <p>۲- محمد احمدی مقدم</p> <p>۳- غلامرضا امینی</p> <p>۴- پیمان پیرایش</p> <p>۵- پریچهر قزلباش</p>	<p>۱- ایرج ابویی</p> <p>۲- جمیله ایازی</p> <p>۳- امیر زمانی نژاد</p> <p>۴- محمد کشاورز</p> <p>۵- هنگامه یوسف زاده</p> <p>۶- زهره غنوی</p> <p>۷- فرحناز همایونفر</p> <p>۸- مریم سلطان نیری</p> <p>۹- سالار تحریریان</p> <p>۱۰- فرامرز فرهمند</p> <p>۱۱- حمیدرضا منفردی</p> <p>۱۲- بهاره یوسف زاده</p>	
ریاست سازمان	<p>۱- معاون نظارت بر اجرای استاندارد</p> <p>۲- مدیر کل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع غیر فلزی</p> <p>۳- مدیر کل دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی ، آرایشی و بهداشتی و حلال</p> <p>۴- مدیر کل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۵- مدیر کل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار های مصرف انرژی و محیط زیست</p>	<p>۱- معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد معیار های مصرف انرژی و محیط زیست</p> <p>۲- معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۳- معاون دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۴- رئیس گروه دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غیر فلزی</p> <p>۵- معاون دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی ، آرایشی و بهداشتی و حلال</p> <p>۶- رئیس گروه دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی ، آرایشی و بهداشتی و حلال</p> <p>۷- رئیس گروه دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غیر فلزی</p> <p>۸- رئیس گروه نظارت بر استاندارد های جوش - دفتر نظارت بر استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۹- رئیس گروه نظارت بر اجرای استاندارد های خدمات، ایمنی، وسایل بازی و تجهیزات مراکز تفریحی</p> <p>۱۰- رئیس گروه نظارت بر اجرای استاندارد های مکانیک و فلز شناسی- دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۱۱- رئیس گروه نظارت بر اجرای استاندارد های خودرو و نیرو محرکه- دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p> <p>۱۲- رئیس گروه برق و الکترونیک- دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p>	سمت

	 -۱	 -۱	
	 -۲	 -۲	
	 -۳	 -۳	
	 -۴	 -۴	
	 -۵	 -۵	
		 -۶	
		 -۷	امضا
		 -۸	
		 -۹	
		 -۱۰	
		 -۱۱	
		 -۱۲	



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ها

بند یک مصوبه ۱۱۰ شورای عالی استاندارد

جمهوری
ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران

شماره:
تاریخ:
پست:

دبیرخانه شورای عالی استاندارد

جناب آقای دکتر جهانگیری همچنین با اشاره به درخواست رئیس سازمان ملی استاندارد ایران مبنی بر افزایش بودجه، بر لزوم توجه بیشتر به سازمان در بودجه سال ۱۳۹۸ تأکید کردند.

در ادامه، جلسه وارد دستور کار یکصد و دهمین اجلاس شورای عالی استاندارد برابر دستور جلسه اعلامی گردید که پس از بحث و تبادل نظر اعضا پیرامون موضوعات و بررسی مستندات، به شرح ذیل در خصوص موارد مطروحه اتخاذ تصمیم شد:

- ۱- با کلیات دو بسته پیشنهادی حمایتی سازمان ملی استاندارد ایران در جهت "حمایت از تولید داخلی" و "تسهیل فضای کسب و کار و حمایت از مواد اولیه و تجهیزات مورد نیاز واحدهای تولیدی در سال حمایت از کالای ایرانی" موافقت و مقرر شد در مواقع مورد نیاز و حسب ضرورتها، اصلاح و تعدیل و ... لازم از سوی سازمان در مورد بستهها صورت گیرد.



پیوست الف

تسهیلات مربوط به کالاهای مواد اولیه / حدواسط



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

فرم شماره الف-۱

عنوان : گواهینامه ثبت مشخصات کالا (COR)
مواد اولیه / حد واسط و اجزاء و قطعات ماشین آلات خط تولید

اداره کل استاندار استان

شماره ثبت :

تاریخ :

گواهی نامه ثبت مواد اولیه / حد واسط و اجزاء و قطعات ماشین آلات خط تولید وارداتی

"به استناد بند ت ماده ۳۸ قانون رفع موانع تولید رقابت پذیر و ارتقای نظام ملی کشور"

دارنده گواهینامه :

نام - حقیقی / حقوقی -----

شماره پروانه / کارت بازرگانی * -----

آدرس و تلفن -----

گمرکات ورودی -----

فهرست مواد اولیه / حد واسط

ردیف	نام کالا	ظرفیت سالانه	شماره تعرفه کالا	شماره استاندارد	میزان رفعات واردات محموله

* طبق بند ۲ ماده ۶ آیین نامه اجرایی بند (ت) ماده (۳۸) قانون رفع موانع تولید رقابت پذیر موضوع مصوبه ۵۲۱۰۴/ت/۵۲۱۰۰ ه مورخ ۹۴/۴/۲۹ هیئت وزیران : "شرکت های بازرگانی که مبادرت به واردات مواد اولیه برای واحدهای تولیدی می نمایند با ارائه قرارداد رسمی فیما بین شرکت و واحد تولیدی قبل از ثبت سفارش محموله های وارداتی از این تسهیلات بهره مند می شوند."

امضاء و مهر

مدیر کل استاندارد استان



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

* مدت اعتبار این گواهینامه دو سال از زمان صدور خواهد بود.

فرم شماره الف-۲

فهرست مواد اولیه ، حد واسط و تجهیزات خط تولید واحدهای تولید .

نام واحد تولیدی :

شماره پروانه بهره برداری :

تاریخ اعتبار پروانه بهره برداری :

شماره مجوز تولید :

مواد اولیه	۱
مواد حد واسط	۲
تجهیزات خط تولید	۳

مهر و امضاء سازمان صنعت ، معدن و تجارت استان

مهر و امضاء مدیر عامل واحد تولیدی



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ب
چهل و چهارمین مصوبه هیات
مقررات زدایی و بهبود محیط کسب و کار

شماره: ۱۳۵۵۶۴
 تاریخ: ۱۳۹۹/۰۶/۰۶
 پست: دارد

جمهوری اسلامی ایران
 وزارت امور اقتصادی و دارایی

سایت وزارت: www.mird.gov.ir

بسمه تعالی

**مصوبات چهل و چهارمین نشست هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار
 "با صلوات بر محمد و آل محمد"**

وزارت امور اقتصادی و دارایی - وزارت ارتباطات و فناوری اطلاعات - وزارت راه و شهرسازی - وزارت میراث فرهنگی، گردشگری و صنایع دستی - وزارت نیرو - سازمان حفاظت محیط زیست - سازمان جنگل‌ها، مراتع و آبخیزداری کشور - سازمان بنادر و دریانوردی - سازمان ملی استاندارد ایران - سازمان شیلات ایران - سازمان ثبت اسناد و املاک کشور - نیروی انتظامی جمهوری اسلامی ایران - گمرک جمهوری اسلامی ایران - اتاق بازرگانی صنایع، معادن و کشاورزی ایران

هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار در جلسه مورخ ۱۳۹۹/۸/۲۶ به استناد ماده ۷ قانون اجرای سیاست‌های کلی اصل ۴۴ قانون اساسی و اصلاحات بعدی آن، تصویب نمود:

الف) اصلاح فرآیند ثبت علائم تجاری

- ۱- سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی) ترتیبی اتخاذ نماید هر شخص برای ثبت علامت تجاری تا سقف یک علامت تجاری در یک یا چند طبقه مرتبط و برای یک دسته کالا یا خدمت، نیاز به ارایه هیچ مجوزی اعم از مجوز تأسیس یا بهره‌برداری یا امثالهم نداشته باشد.
- ۲- در راستای ماده ۸ این‌نامه اجرایی قانون ممنوعیت به‌کارگیری اسامی، عناوین و اصطلاحات بیگانه (مصوب ۱۳۷۸ هیأت محترم وزیران)، سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی) ضمن درج عبارت الزام به عدم عرضه کالاهای مورد نظر در داخل کشور در فرم اظهارنامه نقضای ثبت (خود اظهاری)، شرط ارایه کارت بازرگانی را حذف کند.
- ۳- به منظور تسریع در رسیدگی به اعتراضات واصله به کمیسیون ماده ۱۷۰ این‌نامه اجرایی قانون ثبت اختراعات، طرح‌های صنعتی و علائم تجاری مصوب سال ۱۳۸۷ در خصوص اظهارنامه‌های ثبت علائم تجاری، طرح‌های صنعتی و ... مقرر شد کارگروهی با حضور سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی)، معاونت حقوقی رئیس جمهور و دبیرخانه هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار تشکیل و نسبت به تعیین زمان‌های مقرر بدون در نظر گرفتن مواعد و مهلت‌های قانونی، پیشنهاد لازم را ارایه دهد. همچنین با توجه به اثبات قابل‌توجه پرونده‌ها در این حوزه، مقرر شد مکاتبه لازم از سوی دبیرخانه هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار با سازمان ثبت اسناد و املاک کشور و دیگر مراجع به منظور فراهم کردن امکانات و منابع لازم برای تسریع در رسیدگی و کاهش زمان آن انجام شود.

۲۸۰۲۷۹

آدرس: تهران، خیابان صدر اسرافیل، ساختمان مرکزی وزارت امور اقتصادی و دارایی | تلفن: ۳۱۱۱ | کد پستی: ۱۱۴۱۳۲۶۶۱

شماره: ۱۳۵۵۶۳
.....

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۹/۰۴.....

پرست: دارد.....

جمهوری اسلامی ایران
وزارت امور اقتصادی و دارایی

میت ترزات زودان، تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار

۴- اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران (اتاقهای بازرگانی استانی) ترتیباتی اتخاذ نمایند که ظرف مدت یک ماه تعدادی کارشناس متناسب با حجم اظهارنامه‌های ثبت علائم تجاری هر استان با تشخیص سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی) در این اتاقها استقرار یابند، تا پس از آن دریافت و ثبت این اظهارنامهها در استانها توسط کارشناسان آموزش دیده صورت پذیرد. مسئولیت آموزش این افراد بر عهده مرکز مالکیت معنوی خواهد بود.

تبصره: در استانهایی که دارای پنجره واحد فیزیکی شروع کسب و کار هستند، این موضوع در قالب پنجره واحد مذکور اجرایی می‌شود.

۵- اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران در چارچوب ضوابطی که مرکز مالکیت معنوی اعلام می‌نماید، ترتیبی اتخاذ نماید تا ظرف مدت سه ماه، موتور جستجوگر علائم تجاری و طرحهای صنعتی مبتنی بر پردازش تصویر (Image Processing) که قابلیت ارایه گزارش میزان مشابهت علائم ثبت شده و علائم نقاضا شده دارد را در قالب ترتیبیت بند ۴ پیاده‌سازی نماید و مرکز مالکیت معنوی برای تأیید اظهارنامهها از نتایج موتور جستجوگر مذکور استفاده نماید.

ب) اصلاح فرآیند ثبت اختراع نرم افزارهای رایانه‌ای

سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی) مکلف است در ارتباط با نرم افزارهای رایانه‌ای که مشمول ثبت حق اختراع هستند از وزارت ارتباطات و فناوری اطلاعات استعلام نماید. در صورت عدم پاسخ وزارت مذکور ظرف مدت زمان ۱۵ روز، سازمان ثبت اسناد و املاک کشور (مرکز مالکیت معنوی) می‌تواند از مراجع دیگر طبق اختیارات قانونی خود استعلام نماید.

ج) اصلاح فرآیند اخذ پروانه استاندارد: حذف دریافت گواهی ثبت علامت تجاری

سازمان ملی استاندارد ایران مکلف است در راستای تسهیل صدور پروانه استاندارد: در بند ۶-۱-۱-۴ ضوابط اجرایی «صدور، تمدید، تجدید، رفع تعلیق، ابطال و صدور مجدد پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری و تشویقی»، عبارت «اظهارنامه علامت تجاری و یا تصویر آگهی تقاضای ثبت علامت تجاری و یا گواهی ثبت علامت تجاری (با قابلیت اعتبارسنجی با کد رهگیری از سایت مرکز مالکیت معنوی)» را جایگزین «تصویر آگهی ثبت نام یا علامت تجاری» نماید.

تبصره: در صورتیکه پذیرش بر اساس اظهارنامه صورت گرفته باشد، متقاضی مکلف است حداکثر تا یکسال، گواهی ثبت علامت تجاری خود را ارایه نماید.

د) اصلاح سقف زمانی استعلامات مربوط به صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری از سازه‌ها و تأسیسات

ساحلی و دریایی

۱. وزارت راه و شهرسازی (انارات کل استانی) مکلف است به استعلامات صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی طی ۵ روز کاری پاسخ دهد.



شماره: ۱۳۵۵۶۳

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۹/۰۴

پوسته: دارد

جمهوری اسلامی ایران
وزارت امور اقتصادی و دارایی

تقریرات زده‌ای و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار

۲. وزارت نیرو (شرکت آب منطقه‌ای) مکلف است به استعلامات صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی طی ۵ روز کاری پاسخ دهد.
۳. سازمان بنادر و دریانوردی مکلف است عبارت «اخذ اختیاری» را در درگاه ملی مجوزهای کشور (G4B.ir) برای مجوز با عنوان «موافقت اولیه یا جانیامی احداث سازه‌ها و تأسیسات دریایی» قید نماید.
۴. سازمان حفاظت محیط زیست (ادارات کل استانی) مکلف است در راستای پاسخ به استعلام سازمان بنادر و دریانوردی در ارتباط با طرح‌هایی که در سطح استانی هستند، سقف زمانی حداکثر ۱۵ روز و طرح‌هایی که مستلزم تهیه گزارش EIA هستند، سقف زمانی قانونی ۲ ماه را رعایت نماید.
۵. سازمان حفاظت محیط زیست مکلف است، به منظور ایجاد وحدت رویه در استان‌ها در ارتباط با پاسخ به استعلامات، شیوه‌نامه استاندارد، مستدل، شفاف و غیرقابل تفسیر را تدوین نماید و حداکثر ظرف مدت ۲ ماه به دبیرخانه هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار ارسال نماید.
۶. سازمان حفاظت محیط زیست مکلف است، گزارش مربوط به پهنه‌های حساس زیست محیطی را حداکثر ظرف مدت یک ماه به دبیرخانه هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار ارسال نماید.
۷. سازمان جنگل‌ها، مراتع و آبخیزداری کشور (ادارات کل استانی) مکلف است به استعلامات صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی طی ۷ روز کاری پاسخ دهد. این زمان بدون احتساب زمان عقد قرارداد اجاره موضوع ماده ۷ قانون اراضی مستحدث و ساحلی مصوب ۱۳۵۴ می‌باشد.
۸. نیروی انتظامی جمهوری اسلامی ایران (فرماندهی دریابانی) مکلف است به استعلامات صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی طی ۷ روز کاری پاسخ دهد.
۹. استعلام از سازمان شیلات ایران (ادارات کل استانی)، از لیست استعلامات سازمان بنادر و دریانوردی برای مجوز ساخت و بهره‌برداری از سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی خارج می‌شود.
۱۰. سازمان شیلات ایران فهرست بنداری را که خواهان صدور مجوز موقت برای آنها می‌باشد، حداکثر ظرف ۲ هفته به دبیرخانه هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار ارسال نماید.
۱۱. استعلام از گمرک جمهوری اسلامی ایران (ادارات کل استانی)، از فهرست استعلامات سازمان بنادر و دریانوردی برای مجوز ساخت و بهره‌برداری از سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی خارج می‌شود.
۱۲. وزارت میراث فرهنگی و گردشگری و صنایع دستی (ادارات کل استانی) مکلف است به استعلامات صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی طی ۵ روز کاری پاسخ دهد.
۱۳. در ارتباط با صدور مجوز تغییر کاربری برای شناورهای سنتی توسط سازمان بنادر و دریانوردی، مقرر شد وزارت میراث فرهنگی، گردشگری و صنایع دستی یک گزارش تفصیلی از موضوع (با بیان طرح موضوع، وضعیت فعلی، چالش‌ها، پیشنهادات و راه‌حل‌ها) به منظور طرح و بررسی در هیأت مقررات‌زدایی و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار، به دبیرخانه هیأت مزبور ارسال نماید.

آدرس: تهران، خیابان صرافیل، ساختمان مرکزی وزارت امور اقتصادی و دارایی
تلفن: ۳۲۲۰۱
کد پستی: ۱۱۱۴۲۳۶۶۱



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

شماره: ۸۰/۱۳۵۵۶۳....

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۹/۰۵.....

پوست: ۵.....



جمهوری اسلامی ایران

وزارت امور اقتصادی و دارایی

بیات مترات زدايي و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار

۱۴- سازمان بنادر و دریانوردی به‌عنوان مرجع اصلی صدور مجوز برای پنجره واحد صدور مجوز ساخت و بهره‌برداری سازه‌ها و تأسیسات ساحلی و دریایی تعیین و مابقی مراجع پاسخ دهنده به استعلامات این مجوز، دستگاه فرعی تعیین می‌شود.

فرهاد دزبند

وزیر امور اقتصادی و دارایی و

رئیس هیأت مقررات‌زدايي و تسهیل صدور مجوزهای کسب و کار

رونوشت:

- دفتر رئیس جمهور.
- دفتر رئیس مجلس شورای اسلامی.
- دفتر رئیس قوه قضائیه.
- دفتر معاون اول رئیس جمهور.
- سازمان صدا و سیما، جمهوری اسلامی ایران.
- دبیرخانه مجمع تشخیص مصلحت نظام.
- معاونت حقوقی رئیس جمهور.
- معاونت امور مجلس رئیس جمهور.
- دیوان عدالت اداری.
- معاونت قوانین مجلس شورای اسلامی.
- امور تدوین، نتایج و انتشار قوانین و مقررات.
- کلیه وزارتخانه‌ها و مؤسساتهای دولتی.
- روزنامه رسمی جمهوری اسلامی ایران.
- دبیرخانه شورای اطلاع‌رسانی دولت.
- دفتر هیأت دولت و استانداری‌های سراسر کشور.
- معاونت امور بانکی، بیمه و شرکت‌های دولتی.
- معاونت نظارت مالی و خزانه‌داری کل کشور.
- معاونت امور حقوقی و مجلس.
- سازمان سرمایه‌گذاری و کمک‌های اقتصادی و فنی ایران.
- گمرک جمهوری اسلامی ایران.
- سازمان خصوصی‌سازی.
- سازمان امور مالیاتی کشور.
- سازمان بورس و اوراق بهادار.
- سازمان حسابداری.
- بیمه مرکزی جمهوری اسلامی ایران.
- شرکت سرمایه‌گذاری‌های خارجی ایران.
- شرکت سهامی چاپخانه دولتی ایران.
- ادارات کل امور اقتصادی و دارایی استان‌ها.

آدرس: تهران، خلمان صور اسرافیل، ساختمان مرکزی وزارت امور اقتصادی و دارایی | تلفن: ۳۲۲۰۹ | کد پستی: ۱۱۱۴۴۳۶۶۱



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست پ آزمون‌های نوعی



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



شماره: ۳۶۰۳۶
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۲/۱۸
پوسته: ۱

- مدیر کل استاندارد استان یزد - ماجدی محمد حسین
- مدیر کل استاندارد استان همدان - مددی محمد
- مدیر کل استاندارد استان لرستان - قنبریان مرضیه
- مدیر کل استاندارد استان گلستان - فرمائی محمود
- مدیر کل استاندارد استان اردبیل - علایی هاشم
- مدیر کل استاندارد استان البرز - شکرالهی فائده
- مدیر کل استاندارد استان کردستان - لیهونیان منصور
- مدیر کل استاندارد استان قم - فرزانه منصور
- مدیر کل استاندارد استان سمنان - رستمی عباسی
- مدیر کل استاندارد استان زنجان - کارگرزاده داود
- مدیر کل استاندارد استان ایلام - همتی مهناز
- مدیر کل استاندارد آذربایجان غربی - چلایر منصور
- مدیر کل استاندارد استان سیستان و بلوچستان - عاقلی اسماعیل
- مدیر کل اداره استاندارد اصفهان - شلیعی قلامحسین
- مدیر کل محترم سایر استانها

موضوع: اجرای بند ۷ صورتجلسه هم اندیشی مدیران ستادی و استانی ۲-۳ دیماه ۱۳۹۷

با سلام

احتراماً عطف به نامه شماره ۷۶۵۳۸۰ مورخ ۱۶/۱۰/۹۷ مشاور محترم رئیس و مدیر کل دفتر حوزه ریاست، در خصوص تصمیمات مآخوذه در جلسه هم اندیشی مدیران ستادی و استانی مورخ ۲-۳ دیماه ۱۳۹۷ و لزوم اجرای بند ۷ مرتبط با حوزه معاونت نظارت بر اجرای استاندارد در پیوست نامه مذکور، موارد به شرح ذیل ابلاغ می گردد:

آزمون های هزینه بر و طولانی مدت که زمان انجام آن بیش از دو ماه (شصت روز) به طول می انجامد و وابسته به طراحی اولیه محصول می باشد، به عنوان آزمون نوعی محسوب شده و انجام یکبار آزمون در طول سال، برای تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد کفایت می کند.

مصادیق نوع فراورده های دارای آزمون هزینه بر و مدت زمان طولانی، مطابق جدول پیوست می باشند.



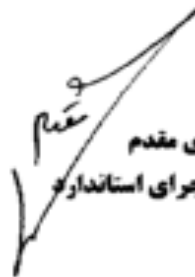
تهران - ضلع جنوب غربی میدان ونک - شماره ۲۵۹۲ - صندوق پستی: ۹۲۱۵۵-۴۱۳۹
تلفن: ۵ - ۸۸۸۷۹۳۳۱ - نورفتار: ۳ - ۸۸۸۸۷۱۰۳ - www.isiri.gov.ir
تهران - شهر صنعتی - سازمان ملی استاندارد ایران - صندوق پستی: ۱۶۳-۳۱۵۸۵
تلفن: ۸ - ۰۲۱-۳۲۸۰۰۰۳۱ - نورفتار: ۱۳۱۳-۳۲۸۰۰۰۳۱



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



شماره: ۳۶۰۳۶
تاریخ: ۱۳۹۸/۰۲/۱۸
پوست: ۱


وچید مرندی مقدم
معاونت نظارت بر اجرای استاندارد

رونوشت: مشاور رئیس و مدیرکل دفتر حوزه ریاست، هماهنگی امور استانها و دبیرخانه شورای عالی استاندارد - صالح زاده اسفند



تهران - ضلع جنوب غربی میدان ونک - شماره ۲۵۹۲ - صندوق پستی: ۱۹۱۵۵-۴۱۳۹
تلفن: ۵ - ۸۸۸۷۳۳۶۱ - نورنگار: ۴ - ۸۸۸۸۷۱۰۴ - www.isiri.gov.ir
کرج - شهر صنعتی - سازمان ملی استاندارد ایران - صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

جدول پ- فهرست فراورده های دارای آزمون نوعی و طولانی مدت

ردیف	نام فراورده	کد فراورده در سامانه	شماره استاندارد	نام آزمون	بند آزمون
۱	باتری خودرو	۱۶۰۶۷	۷۱-۱	بقای شارژ	۵-۹
				فرسایش	۹-۶-۱
				دوام چرخه ۱ و ۲ و ۳ و ۴	۹-۶-۲ الی ۹-۶-۵
				مصرف آب	۹-۷
۲	مجموعه گروهی چراغ جلو خودرو	۲۲۲۷۴	۱۰۴۷۴	آزمون دوام	پیوست چ
				آزمون دوام	پیوست چ
				آزمون دوام	پیوست چ
۳	سوئیچ استپ ترمز مکانیکی	۱۵۵۱۴	۳۲۹۰	آزمون دوام	۷-۴-۱۰
۴	تیغه و بازوی برف پاک کن	۱۵۵۰۵	۳۲۹۵	آزمون دوام (مجموعه تیغه و بازوی برف پاک کن)	۵-۴
۵	کمبرند ایمنی خودرو	۱۵۵۱۲	۷۷۹	دینامیک کمربند ایمنی	۵-۷-۸
۶	رادیاتور خودرو	۱۵۵۰۸	۳۲۲۴	مقاومت در برابر خوردگی (رادیاتورهای آلومینیومی)	پیوست ث
				مقاومت در برابر گرما	جدول شماره یک استاندارد
۷	لامپ LED	۲۱۳۰۱	۲۰۴۲۲	آزمون حفظ شار نوری	۲-۱۱
				آزمون چرخه دمایی	۲-۳-۱۱
				آزمون تسریع شده	۳-۳-۱۱
۸	لامپ فلورسنت تک کلاهک	۱۶۰۶۲	۵۲۱۲	آزمون حفظ شار نوری	۱-۵-۸
۹	لامپ فلورسنت دو کلاهک	۱۶۰۶۰	۹۱۷۲	آزمون حفظ شار نوری	۱-۵-۷
۱۰	لامپ فلورسنت بالاست سرخود	۱۶۰۶۱	۵۹۱۶	آزمون حفظ شار نوری	۹
۱۱	میکروست	۲۰۴۴۸	۵-۸۳۵۷	سمیت زایی و همولیزکنندگی	۴-۸ و ۸-۵
۱۲	ست سرم	۱۷۰۲۹	۴-۸۳۵۷	سمیت زایی و همولیزکنندگی	۴-۸ و ۸-۵
۱۳	سرنگ زیرجلدی	۲۰۵۷۸	۱-۷۷۰	سمیت زایی	پیوست چ
۱۴	سرنگ انسولین	۱۷۰۰۷	۳۵۹۱	سمیت زایی	پیوست چ



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۱۵	ماشین لباسشویی	۱۶۰۱۸	۲۰۹۲۹	عملکرد	کلیه بندها
۱۶	آشکارساز مونوکسید کربن	۲۱۵۹۶	۱-۱۳۱۷۲	آزمون پایداری طولانی مدت	۱۴-۳-۵
۱۷	آشکارساز نشت گازهای قابل احتراق	۲۱۵۹۷	۱-۱۴۲۰۰	آزمون پایداری طولانی مدت	۱۴-۳-۵
۱۸	باتری مصارف عمومی	۲۲۲۳۳	۱-۴۲۸۰	آزمون دوام	۷-۵ ۷-۶
				آزمون بقا	۷-۷
۱۹	باتری ساکن منفذدار	۲۱۹۷۵	۱۱-۴۸۶۸	دوام چرخه ای	۱۶ و ۹-۱
				دوام در اضافه شارژ	۱۷ و ۹-۲
				بقا شارژ	۱۸ و ۱۰
۲۰	باتری لیتیومی	۲۱۶۲۳	۳-۶۶۱۸	بقا و بهبود شارژ	۷-۴
				بقا و بهبود شارژ بعد از انبارش طولانی	۷-۵
				دوام در چرخه ها	۷-۶
۲۱	باتری ساکن خود تنظیم	۲۰۱۸۳	۲۲-۴۸۶۸	حفاظت در برابر تمایل به اتصال زمین	۶-۵
				بقا شارژ در مدت زمان انبارش	۶-۱۲
				طول عمر با کارکرد دمای ۴۰ درجه	۶-۱۵
				اثر تنش در دمای ۵۰ یا ۶۰ درجه سانتی گراد	۶-۱۶
۲۲	شیرآلات بهداشتی شیرهای مخلوط اهرمی مکانیکی	۱۵۲۸۰	۶۶۷۹	آزمون های دوام (شامل ابزار کنترل شیر- دسته و کارتریج- جهت دهنده- علمک شیر)	۱۶ و ۱۵
۲۳	شیرآلات بهداشتی شیرهای تکی و مخلوط برای سیستم تامین آب نوع ۱ و نوع ۲	۲۰۸۲۵	۱۵۴۶	آزمون های دوام (شامل ابزار کنترل شیر- دسته و کارتریج- جهت دهنده- علمک شیر)	۱۵
۲۴	شیرآلات بهداشتی الکترونیکی هوشمند	۲۰۴۶۹	۱۴۱۲۲	آزمون دوام و پایداری	۲۱
۲۵	درب و پنجره آلومینیومی	۱۵۲۲۰	۱۰۲۹۱	آزمون مقاومت در برابر باد	۱۱-۴

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

بند سازگاری الکترومغناطیسی استاندارد مربوط	آزمون EMC (سازگاری الکترومغناطیسی)	استاندارد مربوط به هر فرآورده	-	کلیه فرآورده های صنعت برق و مهندسی پزشکی که آزمون EMC برای آنها کاربرد دارد	۲۶
--	------------------------------------	-------------------------------	---	---	----

۷-۴	بقا شارژ	۱-۹۶۸۵	۲۱۶۱۲	سلول ها و باتری های ثانویه شامل- نیکل- کادمیوم	۲۷
۷-۵	دوام چرخه ای				
۷-۹	انبارش				
۷-۴	بقا شارژ	۲-۹۶۸۵	۲۲۵۹۷	سلول ها و باتری های ثانویه شامل نیکل- متال	۲۸
۷-۵	دوام چرخه ای				
۷-۱۰	انبارش				
۷-۴	دوام چرخه ای	۴۷۵۳	-	باتری آب بندی شده تک سلولی نیکل کادمیوم- بدون منفذ	۲۹
۷-۹	انبارش				
۷-۴	بقا شارژ	۴۷۷۲	-	سلول های ثانویه نیکل کادمیوم قابل شارژ چند وجهی - منفذ دار	۳۰
۷-۵-۲	دوام چرخه ای				
۷-۹	انبارش				
۵-۳	بقا شارژ	۱-۴۲۸۲	۲۲۲۳۴	باتری های کششی سرب اسیدی	۳۱
۵-۵	دوام چرخه ای				
بند ۴-جدول ۱(عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی ها	۲۲۲۶۰	۲۲۳۲۸	روان کننده ها- روغن های موتور دیزلی- ویژگی ها	۳۲
بند ۴-جدول ۱(عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی ها	۲۲۲۶۱	۲۲۳۲۹	روان کننده ها- روغن های موتور بنزینی- ویژگی ها	۳۲
بند ۴-جدول ۱(عدد قلیایی کل و عناصر)	افزودنی ها	۲۲۲۶۱ و ۲۲۲۶۰	۲۲۴۹۳	روان کننده ها- روغن های موتور بنزینی و دیزلی- ویژگی ها	۳۴
۹-۱۲	اتصال کوتاه	۲۶۱۱	۱۶۰۱۵	قطع کننده های مدار برای مصارف خانگی و مشابه	۳۵



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست
نحوه برگزاری جلسات
کمیسیون ماده ۴۲ قانون
تقویت و توسعه نظام استاندارد

دستورالعمل نحوه برگزاری جلسات کمیسیون ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

در اجرای مواد ۴۱، ۴۲، ۴۳، ۴۹ و ۵۳ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، چگونگی تشکیل جلسات و نحوه بررسی، رسیدگی و اتخاذ تصمیم و صدور رای در کمیسیون موضوع ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب سال ۱۳۹۶ مجلس شورای اسلامی تهیه و در جلسه مورخ ۱۴۰۰/۰۳/۳۱ شورای عالی استاندارد به تصویب رسیده است.

ماده ۱: کلیات

در این مجموعه واژه‌ها و اصطلاحات با تعاریف زیر به کار برده می‌شود:

سازمان: منظور سازمان ملی استاندارد ایران می‌باشد.

اداره کل: منظور اداره کل استاندارد استان می‌باشد.

قانون: قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶

کمیسیون: کمیسیون ماده ۴۲ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد می‌باشد.

کارشناس رسمی استاندارد: منظور، اشخاص حقیقی و حقوقی و تشکلهای تخصصی ذیصلاح موضوع ماده ۲۱ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد می‌باشد

کیفیت پایین‌تر از استاندارد: منظور از کیفیت پایین‌تر از استاندارد موضوع ماده ۴۱ قانون عبارت است از نقص کاربردی و بحرانی که استفاده از محصول را دچار مشکل سازد.

ماده ۲: ترکیب اعضاء کمیسیون

- یکی از قضات دادگستری به عنوان عضو ثابت
- مدیرکل استاندارد استان به عنوان رئیس جلسه و عضو ثابت
- نماینده سازمان حمایت مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان به عنوان عضو ثابت
- نماینده اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران (حسب مورد)



پیوست ث ظروف تحت فشار

شیوه نامه اجرایی استاندارد ملی اجباری
۶۵۹۱ و ۳-۷۹۰۹ (سیلندر و مخزن گاز کلر)

الف - تولید مخزن و سیلندر گلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱ و ۷۹۰۹-۳

۱- تولید کننده مخزن و سیلندر گلر موظف است بدون درز یا درزدار بودن فرآورده خود را مشخص نموده و درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد به اداره کل ارائه نماید. جدول تکمیل شده ذیل، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد شد و در صورت تغییر هر کدام از موارد، واحد تولیدی باید از طریق شرکت بازرسی طرف قرارداد نسبت به صدور تأیید نوع یا تأیید نمونه مجدد اقدام نموده و جدول تکمیل شده جدید را به شرح دستورالعمل به تأیید اداره کل بفرستد. اداره کل استاندارد استان، جداول جدید را پس از تأیید، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد نمود.

تپسره: رنگ آمیزی سیلندر گلر باید مطابق استاندارد ملی ۷۱۲ بوده و برای برجسب های هشتماری مطابق استاندارد ملی ۸۲۴۰ باشند.

تولید سیلندر بدون درز گلر بر طبق استاندارد استاندارد ۷۹۰۹-۳	تولید مخزن درز دار گلر بر طبق استاندارد ۶۵۹۱
<ul style="list-style-type: none"> - سازنده هر مرحله از تولید - فرآیند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها - شکل ماده اولیه (شمشال یا لوله یا صفحه) - ترکیب شیمیایی فولاد - دیاگرام و مواد مورد استفاده در عملیات حرارتی - شکل و نسبت ضخامت به قطر ته سیلندر - طول سیلندر^۱ - قطر خارجی اسمی - حداقل ضخامت تعیین شده دیواره سیلندر - فشار آزمون هیدرو استاتیک^۲ - حداقل تنش تسلیم تضمین شده و حداقل استحکام کششی تضمین شده 	<ul style="list-style-type: none"> - سازنده هر مرحله از تولید - فرآیند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها - ترکیب شیمیایی فولاد - دیاگرام و مواد مورد استفاده در عملیات حرارتی - ابعاد مخزن در نقشه طراحی - ظرفیت مخزن در نقشه طراحی
<p>۱- در صورتیکه افزایش طول سیلندر ۵۰٪ یا بیشتر شود، مشمول تأیید نوع و صدور مجوز جدید می‌شود. همچنین سیلندرهایی با نسبت طول به قطر کمتر از ۳ نباید به عنوان مرجع برای تأیید طراحی سیلندرهایی با نسبت طول به قطر بیشتر از ۳ باشند.</p> <p>۲- اگر فشار آزمون هیدرو استاتیک کاهش داشته باشد، لزومی به اخذ تأیید نوع و صدور مجوز جدید نمی باشد.</p>	

۲- واحد تولیدی موظف است برای تولید سیلندر بدون درز کلر، با شرکت بازرسی دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۷۹۰۹-۳ و برای تولید مخزن درزدار کلر، با شرکت بازرسی دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۶۵۹۱ قرارداد بازرسی تولید و بازرسی انطباق تولید داشته باشد. اسامی شرکت های بازرسی ذیصلاح در سایت مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران موجود است.

تبصره: به علت ماهیت به شدت سمی و خورنده گاز کلر، لازم است SDS (safty data sheet) گاز در دستورالعمل های تولید کننده و شرکت بازرسی موجود بوده و در محل کارخانه نصب شود. همچنین در دستورالعمل های ایمنی، رویکردهای مواجهه با ویژگی های مذکور گنجانده شده باشد.

۳- آزمون های تأیید نوع مندرج در استاندارد ۷۹۰۹-۳ باید در آزمایشگاه های دارای گواهینامه تأیید صلاحیت در دامنه کاری مرتبط استفاده شود و در صورت عدم وجود آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، آزمون باید در حضور شرکت بازرسی طرف قرارداد انجام پذیرد.

۴- تولید کننده لازم است تمامی امکانات و تجهیزات لازم برای آزمون های حین تولید و بهر را داشته و در خصوص آزمون های بهر، گواهی تأیید صلاحیت مطابق استاندارد (۷۹۰۹-۳) را داشته باشد و یا آزمون ها را در حضور بازرسی طرف قرارداد انجام دهد.

تبصره: فهرست تجهیزات مورد نیاز از طریق دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی به ادارات کل ابلاغ خواهد شد.

۵- پس از تنظیم قرارداد موضوع بند ۳، تولید کننده موظف است مدارک طراحی تأیید شده به همراه دستورالعمل های تولید و روش جوشکاری را به شرکت بازرسی ارائه نموده و شرکت بازرسی پس از دریافت مستندات مزبور و نیز تأیید مدارک طراحی، رویه بازرسی و آزمون و رویه تأیید جوشکاران، آن ها را در قالب کتابچه نهایی به اداره کل استاندارد استان ارائه نماید.

۶- بازرسی اولیه توسط شرکت بازرسی انجام شده و فرم مندرج در پیوست ۱ توسط شرکت بازرسی تکمیل می شود. به طور همزمان یا در ادامه فرآیند، باید موارد مرتبط با بازرسی و آزمون انجام شود و تولید کننده موارد مندرج در بند ۶، ۸ و ۹ استاندارد ۶۵۹۱ (برای تولید مخزن درز دار کلر) یا موارد مندرج در بندهای ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۳ استاندارد ۷۹۰۹-۳ (برای تولید سیلندر بدون درز کلر) را به تأیید شرکت بازرسی برساند.

۷- شرکت بازرسی موظف است یک نسخه از مدارک تأیید شده را به همراه گواهی تأیید نوع یا تأیید نمونه و پیوست ۱، برای اداره کل ارسال نماید. فرمت گواهی تأیید باید برای تولید مخزن درزدار کلر، مطابق پیوست ۲ و برای تولید سیلندر بدون درز کلر، مطابق پیوست ۳ باشد.

۸- تولید کننده موظف است تمامی اطلاعات محصول را در قالب کتابچه نهایی محصول شامل مدارک طراحی، رویه‌ها و دستورالعمل‌ها، ایستگاه‌های تولید و آزمون، اطلاعات نمونه‌های آزمون، اطلاعات آزمونگران، جزئیات نتایج بازرسی و آزمون، عکس و نمودار (در صورت لزوم) و غیره را در سه نسخه تهیه نموده و پس از تأیید شرکت بازرسی، یک نسخه برای بایگانی دائم خود، یک نسخه برای بایگانی دائم شرکت بازرسی و یک نسخه برای بایگانی دائم اداره کل استاندارد استان ارسال نماید.

۹- اداره کل استاندارد استان پس از دریافت گواهی تأیید (مندرج در بند ۷) و نسخه کتابچه نهایی تأیید شده توسط شرکت بازرسی (مندرج در بند ۸)، موظف است از واحد تولیدی بازرسی نهایی نموده و ضمن بررسی کتابچه نهایی و در صورت احراز شرایط لازم، مطابق روش اجرایی صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد به شماره ۴۲۱/۲۲۱/ر نسبت به تشکیل کمیته علائم به منظور صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد اقدام نماید.

۱۰- تولید کننده صرفاً مجاز است محصولی را تولید نماید که مطابق کتابچه نهایی محصول بوده و بدیهی است هر گونه تغییر در طراحی، نقشه، نحوه و حدود بازرسی، مواد، قطعات، فرآیند تولید، مکان تولید و تجهیزات تولید (که متفاوت با نمونه تأیید شده باشد)، پس از اعلام رسمی به شرکت بازرسی و اداره کل استاندارد استان و انجام آزمون‌ها و کنترل‌های لازم و صدور تأیید نوع یا تأیید نمونه و در نهایت صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد یا مجوز از سوی اداره کل قابل اعمال می‌باشد.

۱۱- شرکت بازرسی موظف است پس از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد توسط اداره کل استاندارد استان، نسبت به انجام بازرسی تطابق تولید طبق بند ۶، ۷، ۸ و ۹ استاندارد ملی شماره ۶۵۹۱ (برای تولید مخزن درز دار کالر) یا موارد مندرج در بندهای ۱۰، ۱۱، ۱۲ و ۱۳ استاندارد ۳-۹۰۹-۲۹ (برای تولید سیلندر بدون درز کالر) اقدام نماید. نتایج بازرسی و آزمون برای تولید مخزن درزدار کالر، مطابق پیوست ۴ منجر به صدور گواهی تأیید تکی شده و برای تولید سیلندر بدون درز کالر، مطابق پیوست ۵ منجر به صدور گواهی تأیید بهر می‌شود و در بایگانی دائم واحد تولیدی و شرکت بازرسی حفظ می‌گردد. همچنین لازم است شرکت بازرسی به عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا مجوز ورود یافته و نتایج حاصل از آزمون‌های انجام شده را در سامانه سینا بارگذاری نماید.

تبصره: تا زمانی که امکان ورود شرکت بازرسی به عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا و درج نتیجه آزمون وجود نداشته باشد، لازم است اداره کل استاندارد استان، نتایج نمونه برداری را در سامانه بارگذاری نماید.

۱۲- شرکت بازرسی موظف است گواهی های تأیید صادره در بند الف-۱۱ را در بازه زمانی ماهانه، به اداره کل استاندارد استان ارسال نموده و اداره کل استاندارد استان موظف است گواهی‌ها را در بایگانی دائم خود حفظ نماید. بدیهی است این آمار به منزله تمامی کارکرد واحد تولیدی تلقی شده و شماره سرپال‌های خارج از آن، مورد تأیید نمی‌باشد.

تبصره: در صورتیکه شرکت بازرسی، بند الف-۱۲ را اجرا نکند، اداره کل استاندارد استان در مرتبه اول اخطار صادر نموده و در مرتبه دوم تخلف شرکت بازرسی را به مرکز ملی تأیید صلاحیت و کمیته مرکزی بررسی تخلفات شرکت‌های بازرسی و آزمایشگاه‌های همکار اعلام خواهد نمود. در صورتیکه عدم همکاری از جانب واحد تولیدی باشد، مطابق بند الف-۱۹ اقدام خواهد شد.

۱۲- انجام بازرسی تطابق تولید واحد تولیدی باید به نحوی باشد که بازرسی‌بازرسین شرکت بازرسی امکان انجام بازرسی و آزمونهای حین تولید و آزمونهای بهر را طبق استاندارد ملی شماره ۶۵۹۱ یا ۳-۷۹۰۹ داشته باشد. شرکت بازرسی ناظر بر فرآیندهای تطابق تولید بوده و مسئولیت بررسی و تأیید نتایج تطابق تولید بر عهده شرکت بازرسی کننده می باشد.

۱۴- هرگونه نمونه برداری مخزن جهت آزمون‌های تطابق تولید باید توسط شرکت بازرسی انجام گیرد، مگر در خصوص نمونه برداری ادارات کل مطابق رویه صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد.

۱۵- ادارات کل اختیار دارند جهت تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد و یا صحه گذاری عملکرد واحد تولیدی و شرکت بازرسی یکی از دو روش ذیل را انتخاب نمایند:

۱-۱۵- انجام نمونه برداری و آزمون بهر یا تأیید نوع، که این فرآیند به صورت مجزا از رویه تطابق تولید شرکت بازرسی اجرا خواهد شد.

۲-۱۵- مدارک و مستندات واحد تولیدی حاصل از بازرسی‌های حین تولید و تطابق تولید و گواهی های تأیید صادره را بررسی نموده و نمونه‌های از نتایج شرکت بازرسی را به عنوان نمونه برداری خود در نظر بگیرند.

۱۶- به منظور تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد واحد تولیدی، شرکت بازرسی رویه مندرج در الف-۱۱ و الف-۱۲ را اجرا نموده و اداره کل استاندارد استان مطابق بند الف-۱۵ بر واحد تولیدی نظارت می‌نماید.

۱۷- واحد تولیدی در تمام مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، باید از خدمات شرکت بازرسی جهت نظارت بر فرآیندهای تطابق تولید استفاده نموده و تولید کننده و شرکت بازرسی موظف هستند در صورت اتمام یا قطع همکاری با یکدیگر، مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد اطلاع رسانی نمایند. اداره کل موظف است از انجام فرآیندهای تولید تا زمان تعیین شرکت بازرسی ذی صلاح جدید جلوگیری نماید.

۱۸- چنانچه نتایج تطابق تولید مؤید بروز نقص در فرآیند تولید و یا نمونه تولیدی باشد، شرکت بازرسی باید تا زمان رفع نقص یا اسحای محصولات، فرآیند را پیگیری نماید. امحای مخازن مردود شده در فرآیند تطابق تولید، باید توسط واحد تولیدی و تحت نظارت شرکت بازرسی صورت پذیرد. شرکت بازرسی موارد عدم رعایت این الزام را به اداره کل استان منعکس می نماید.

۱۹- محصولات واحد تولیدی بدون گواهی تأییدیه تکی (برای تولید مخزن درز دار کلر) یا گواهی تأییدیه بهر (برای تولید سیلندر بدون درز کلر) به هیچ عنوان اجازه خروج از کارخانه و فروش را ندارند. در صورتیکه مخازن بدون گواهی تأییدیه از کارخانه خارج گردد، شرکت بازرسی موظف است مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد استان منعکس نماید. اداره کل مطابق با ضوابط جاری سازمان نسبت به جمع‌آوری محصولات غیرمجاز و برخورد با واحد تولیدی اقدام می‌نماید.

ب - بازرسی ادواری مخزن و سیلندر کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲

۱- هر شرکت بازرسی تأیید صلاحیت شده در زمینه استاندارد ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲ باید از خدمات آزمایشگاه‌های تأیید صلاحیت شده در زمینه ۶۷۹۲ و ۶۵۹۱ استفاده نماید.

تبصره ۱: از آنجاییکه استاندارد ۶۷۹۲ مشتمل بر تمامی انواع سیلندره‌های بدون درز می‌شود، تنها آزمایشگاه‌هایی برای این بخش مورد تأیید هستند که الزامات مرتبط با خنثی‌سازی گاز سمی کلر، پاک‌سازی داخلی خوردگی‌ها و مسائل ایمنی مرتبط با گازهای سمی خورنده را رعایت نموده باشند.

تبصره ۲: رنگ آمیزی سیلندر کلر باید مطابق استاندارد ملی ۷۱۲ بوده و دارای برجسب‌های هشداری مطابق استاندارد ملی ۸۲۴۰ باشند.

تبصره ۳: به علت ماهیت به شدت سمی و خورنده گاز کلر، لازم است SDS گاز در دستورالعمل‌های ایمنی آزمایشگاه و شرکت بازرسی موجود بوده و در محل آزمایشگاه نصب شود. همچنین در دستورالعمل‌های ایمنی، رویکردهای مواجهه با ویژگی‌های مذکور گنجانده شده باشد.

تبصره ۴: انبارش و جابه‌جایی باید مطابق استاندارد ملی ۷۵۶۶ صورت پذیرد و نظارت بر این موضوع بر عهده شرکت بازرسی می‌باشد.

۲- اداره کل استاندارد استان به تمامی واحدهای تولید کننده گاز کلر دارای نشان استاندارد مطابق استاندارد مربوطه، آزمایشگاه‌های دارای گواهینامه مطابق استاندارد ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲ استان، مراکز تصفیه آب استان و اتحادیه‌های استانی مربوطه یادآوری و اخطار می‌نماید از استفاده و شارژ مخازن درزدار و سیلندره‌های بدون درز گاز کلر که از آخرین بازرسی ادواری آن‌ها ۲ سال گذشته است خودداری نموده و سیلندرها و مخازن مذکور را به شرکت‌های بازرسی ذی صلاح معرفی نمایند.

تبصره: ادارات کل می‌توانند از مشارکت اتحادیه‌های کشوری یا استانی در خصوص اطلاع‌رسانی و پیاده‌سازی استاندارد استفاده نمایند.

۳- شرکت بازرسی موظف است ضمن بررسی و آزمون مطابق استاندارد ۶۵۹۱ یا ۶۷۹۲ نسبت به صدور گواهینامه بازرسی ادواری مطابق استانداردهای فوق‌الذکر اقدام نماید. گواهینامه بازرسی ادواری باید در سه نسخه تأیید شده، تهیه گردد و در مدارک آزمایشگاه، شرکت بازرسی و مالک سیلندر حداقل به مدت ۵ سال پایگانی شود. مراکز تولید

کننده گاز کلر، شارژ کننده گاز کلر و استفاده کننده از گاز باید یک کپی از گواهینامه را اخذ نموده و در مدارک خود حداقل به مدت ۵ سال بایگانی نماید.

۴- در صورتیکه مخزن یا سیلندر الزامات بازرسی ادواری را برآورده ننمود، باید مطابق فرمت پیوست ۶، تحت نظارت و مسئولیت شرکت بازرسی مطابق بند ۱۴ استاندارد ۶۵۹۱ یا بند ۱۸ استاندارد ۶۷۹۲ امحا شود و در مستندات شرکت بازرسی و آزمایشگاه به مدت ۵ سال بایگانی شود. لاشه مخزن یا سیلندر می تواند به مالک تحویل داده شود.

۵- شرکت بازرسی حق انجام تعمیرات و تغییرات بر روی فرآورده به علت مغایرت با استاندارد ۱۷۰۲۰ را نداشته و تنها مجاز است نتیجه نهایی بازرسی و آزمون از مخزن یا سیلندر را مورد تأیید/عدم تأیید قرار دهد.

گزارش بازرسی اولیه

نام تولید کننده:	نام تجاری:	مسئول کنترل کیفیت:
نام شرکت بازرسی و نام مدیر فنی:	مهر و امضا:	تاریخ:

اینجانب نماینده شرکت بازرسی در تاریخ از فرایند تولید مخزن کتر مرزدار سلفندر بدون درز در محل شرکت یا ظرفیت تولید سالانه (تسی) به آدرس بازدید به عمل آورده و با توجه

به مستندات ارائه شده از سوی شرکت تولید کننده، نتایج بازرسی اولیه به شرح زیر اعلام می گردد:

ردیف	ایتم بازرسی	نتیجه بازرسی		توضیحات
		مثبت	منفی	
۱	آیا در رابطه استاندارد ملی شماره ۶۵۹۹ یا ۷۹۰۹-۳ تجهیزات آزمون تطابق تولید (بهر و خط تولید) وجود دارد؟			
۲	آیا امکان ردیابی مواد و قطعات وجود دارد و سوابق آن بایگانی می شود؟			
۳	آیا نحوه آبراش مواد و قطعات به طور کامل تعیین شده است؟			
۴	آیا ارتباط مستقیم و مدارم میان کنترل ورودی و سایر مراحل تولید و پس از تولید به منظور دريالت بلزخوردتهای مناسب وجود دارد؟			
۵	آیا شرکت تولید کننده دارای یک سیستم کنترلی مدون در حین تولید می باشد؟			
۶	آیا در رابطه با کلیه مراحل و فرایندهای تولید و مونتاژ ابزار کنترلی (در اختیار پرسنل کنترل کیفیت) مناسب و کالیبره شده وجود دارد؟			

گزارش بازرسی اولیه

		۷	آیا بازرسی های انجام شده مورد تکرار در رابطه با هر یک از مراحل تولید تعریف شده است؟
		۸	آیا برای جیدمان مواد و قطعات مصرفی در هر ایستگاه رویه مشخصی تعریف شده است؟
		۹	آیا شخصیت حقیقی یا حقوقی مستقلی در رابطه با کنترل کیفی که دارای مسئولیت بوده و پاسخگو باشد وجود دارد؟
		۱۰	آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با عیوب مشاهده شده در حین تولید یا مونتاژ وجود دارد؟
		۱۱	آیا رویه مشخصی در رابطه با نحوه برخورد با دوباره کاری های مدارم در حین تولید وجود دارد؟
		۱۲	آیا بازخورد های مربوط به عیوب یا دوباره کاری های مشاهده شده، به کنترل ورودی انعکاس می یابد؟
		۱۳	آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای بازکاری مخازن تولید شده با عیوب قابل اصلاح دارد؟
		۱۴	آیا پرسنل هر ایستگاه تولید و کنترل کیفیت آموزش های لازم را دیده و ذي صلاح می باشند؟
		۱۵	آیا آزمون کنندگان آزمون های غیرمخرب جوش صلاحیت انجام این آزمون را دارند؟
		۱۶	آیا صادر کنندگان تأییدیه آزمون های غیرمخرب جوش واجد ویژگی لازم بوده و تأییدیه ها مطلق استاندارد مربوطه می باشد؟
		۱۷	آیا شرکت تولید کننده دارای یک فرایند مدون شده در زمینه بازرسی قبل از تحویل مخزن می باشد؟
		۱۸	آیا فرایند بازرسی قبل از تحویل مخزن به نحو مناسب و موثر انجام می گردد؟
		۱۹	آیا واحد تولیدی شیوه نامه یا رویه مشخصی برای امحاء مخازن مرطود شده دارد؟
		۲۰	آیا واحد تولیدی تجهیزات لازم برای امحاء مخازن مرطود شده دارد؟



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

شماره گواهینامه نشان شرکت بازرسی

گواهینامه تأیید مخزن فولادی درزدار کالر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱

شماره گواهینامه:	شماره گزارش بازرسی:
نام شرکت بازرسی:	نام بازرس:
آدرس شرکت بازرسی:	
نام واحد تولیدی:	نام مدیر کنترل کیفی:
آدرس واحد تولیدی:	

نام شرکت تأیید کننده نمونه	شماره گواهینامه تأیید نمونه
تاریخ گواهینامه تأیید نمونه	وزن مخزن بدون شیر (Kg)
شماره گواهینامه آنالیز شیمیایی	شماره سریال مخزن
تاریخ ساخت مخزن (ماه و سال)	قطر خارجی طراحی مخزن (mm)
کمیته ضخامت طراحی دیواره (mm)	کمیته ضخامت طراحی کنگلی (mm)
طول مخزن (cm)	ظرفیت مخزن (L)
قطر داخلی درجه ها (mm)	تعداد درجه ها
فشار کاری (bar)	فشار آزمون (bar)
توضیحات تکمیلی:	تمامی مشخصات فوق عیناً از گواهینامه تأیید نمونه مخزن اخذ گردیده است. گواهینامه آنالیز شیمیایی در صورت تطابق ترکیب ماده با نمونه اولیه می تواند به روز شود.

بدینوسیله گواهی می شود فرآیند ساخت مخزن فولادی درزدار کالر به شماره سریال و مشخصات مندرج در جدول فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۶۵۹۱ می باشد.

• این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.

نام شرکت بازرسی:	نام مدیر فنی:
تاریخ صدور گواهینامه:	مهر و امضا:



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ۳

گواهینامه تایید نوع سیلندر فولادی بدون درز کلمر مطابق استاندارد ۷۹۰۹-۳

شماره گواهینامه تایید نوع:

نام شرکت بازرسی:

(نام و نام خانوادگی بازرسی)

استاندارد مورد استفاده:

در خصوص

سیلندره‌های گاز فولادی بدون درز

شماره تایید:

تاریخ:

نوع سیلندر:

(تشریح خانواده سیلندرها (شماره نقشه) که تایید نوع دریافت نموده‌اند)

P_k (bar)	D (mm)	a' (mm)	V_{min} l	V_{max} l	حداقل طول کلی (mm)	حداکثر طول کلی (mm)	شکل ته سیلندر	حداقل ضخامت ته (mm)

مواد و نوع عملیات حرارتی:

مشخصات مواد:	R_{m0} : MPa	R_{e0} : MPa
--------------	----------------------	----------------------

سازنده یا تعییننده:

(نام یا آدرس سازنده یا نماینده آن)

بدینوسیله گواهی می شود فرآیند تایید نوع سیلندر فولادی بدون درز کلمر به مشخصات فوق بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۷۹۰۹-۳ می باشد.

- * برقراری گواهی فوق نیازمند برقراری بازرسی های تطابق تولید بوده و با لغو بازرسی های فوق این گواهی بی اعتبار می گردد.
- * این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.

مهر و امضای شرکت بازرسی

نام مدیر فنی

تاریخ صدور گواهینامه



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

شماره گواهینامه

نشان شرکت بازرسی

گواهینامه تأیید مخزن فولادی درزدار کلر مطابق استاندارد ملی ۶۵۹۱

شماره گواهینامه:	شماره گزارش بازرسی:
نام شرکت بازرسی:	نام بازرسی:
آدرس شرکت بازرسی:	
نام واحد تولیدی:	نام مدیر کنترل کیفی:
آدرس واحد تولیدی:	

نام شرکت تأیید کننده نمونه	شماره گواهینامه تأیید نمونه
تاریخ گواهینامه تأیید نمونه	وزن مخزن بدون شیر (KG)
شماره گواهینامه آنالیز شیمیایی	شماره سریال مخزن
تاریخ ساخت مخزن (ماه و سال)	قطر خارجی طراحی مخزن (mm)
کمیته ضخامت طراحی دیواره (mm)	کمیته ضخامت طراحی کفشی (mm)
طول مخزن (cm)	ظرفیت مخزن (L)
قطر داخلی دریچه ها (mm)	تعداد دریچه ها
فشار کاری (bar)	فشار آزمون (bar)
توضیحات تکمیلی:	تمامی مشخصات فوق عیناً از گواهینامه تأیید نمونه مخزن اخذ گردیده است. گواهینامه آنالیز شیمیایی در صورت تطابق ترکیب ماده با نمونه اولیه می تواند به روز شود.

بدینوسیله گواهی می شود فرآیند ساخت مخزن فولادی درزدار کلر به شماره سریال و مشخصات مندرج در جدول فوق، بر اساس الزامات و شرایط مندرج در استاندارد ملی ۶۵۹۱ می باشد.

• این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی باشد.

نام شرکت بازرسی:	نام مدیر فنی:
تاریخ صدور گواهینامه:	مهر و امضا:



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ۵

گواهی تأیید بهر تولید سیلندر فولادی بدون درز کمر مطابق استاندارد ۲-۷۹۰۹

شماره گواهینامه پذیرش.....
برای سیلندرهایی بدون درز فولادی

یک نمونه با تعداد..... سیلندر شامل... تعداد بهر آزمون مورد بازرسی و آزمون قرار گرفت
بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره...- ۷۹۰۹ مرتبط با گواهینامه تأیید نوع به شماره.....
علامت با نوع مجاز در صورت درخواست مشتری:

شماره‌های ساخت: از..... تا.....
شماره‌های سریال مالک (اختیاری): از..... تا.....
سازنده:..... شماره سفارش ساخت:.....
آدرس:.....
کشور:.....
مالک مشتری در صورت کاربرد:..... شماره سفارش خرید:.....
آدرس:.....
کشور:.....

اطلاعات فنی

طول اسمی بدون تروس و شیار: mm	ک (V) ظرفیت آبی اسمی: l
قطر اسمی (D): mm	حداقل: l
فشار کاری در ۱۵ °C: bar	فشار آزمون (Ph): bar
حداکثر مقدار پر شدن: Kg	حداقل ضخامت تضمین شده دیواره (δ'): mm
شماره نقشه:	

مواد

آنالیز ترکیبات	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Mo%	Ni%
حداقل								
حداکثر								

عملیات حرارتی:.....
نشانه گذاری دیگر با علامت شده

سازنده

تاریخ

ادامه - گواهینامه پذیرش

آزمون‌های پذیرش

۱- اندازه‌گیری‌های انجام شده روی نمونه سیلندرهای سری تولید

شماره آزمون یا شماره بهر یا شماره سیلندر	شماره ذوب	ظرفیت آبی (l)	جرم خالی سیلندر (kg)	حداقل ضخامت اندازه‌گیری شده (mm) ابتدا

۲- آزمون‌های مکانیکی

شماره آزمون	شماره ذوب	آزمون کشش			سختی	آزمون تخت کاری یا خمشی	آزمون ضربه (J/cm ²)	فشار ترکیب	
		استحکام تسلیم R _{0.2} (MPa)	استحکام کششی R _m (MPa)	ازدیاد طول A (%)				حالت شکست	P _y (bar)
						۱۸۰° بدون ترک	در ۰°C جهت متوسط حداقل		

بدینوسیله گواهی می‌شود تمامی آزمون‌های بهر مطابق بند ۱۰ استاندارد ۳-۷۹۰۹ بر روی سیلندرها به شماره سریال های انجام شده و تمامی سیلندرهای بهر به شماره سریال های بیوست تحت آزمون خمین تولید مطابق بند ۱۱ استاندارد ۳-۷۹۰۹ قرار گرفته که نتایج تمامی آن‌ها مطابق الزامات استاندارد بوده و به بیوست می‌باشد.

- این گواهی به منزله گواهی بازرسی ادواری نمی‌باشد.

بهر و اعضای شرکت بازرسی
نام مدیر فنی
تاریخ

صورت جلسه اعضای سیلندر و مخزن کالر

سیلندر/مخزن کالر مطابق جدول ۱ مورد تأیید نبوده و لازم است به طریقی که در استاندارد مربوطه ذکر شده است، از پروژه کاربرد خارج شوند. لذا به موجب این صورت جلسه، موارد ذکر شده در جدول ۱ به شرکت بازرسی کتنده تحویل داده شده تا با مسئولیت ایشان ابعاد شود.

جدول ۱

ردیف	شماره ردیفی شرکت بازرسی	شماره سریال	نام سازنده	حجم (لیتر)	تاریخ دریافت	تاریخ بازرسی	تاریخ آزمون	دلیل عدم تأیید
۱								
۲								
۳								
۴								
۵								

نام مسئول آزمایشگاه*:	نام مدیر فنی شرکت بازرسی:
اعضای آزمایشگاه*:	اعضای شرکت بازرسی:
مهر آزمایشگاه و تاریخ*	مهر شرکت بازرسی و تاریخ

* این قسمت در صورت مشارکت آزمایشگاه در فرآیند آزمون تکمیل می گردد.

شیوه نامه اجرایی نظارت اکسیژن طبی مطابق استاندارد ۷۹۰۹ و ۳۲۴۰

الف - تولید سیلندر اکسیژن مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۷۹۰۹

۱- تولید کننده سیلندر اکسیژن مطابق استاندارد ملی ۷۹۰۹ موظف است درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد به اداره کل ارائه نماید. جدول تکمیل شده ذیل، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد شد و در صورت تغییر هر کدام از موارد، واحد تولیدی باید از طریق شرکت بازرسی طرف قرارداد نسبت به صدور تأیید نوع مجدد اقدام نموده و جدول تکمیل شده جدید را به شرح دستورالعمل به تأیید اداره کل برساند. اداره کل استاندارد استان، جداول جدید را پس از تأیید، پیوست پروانه کاربرد علامت استاندارد صادره خواهد نمود.

تبصره ۱: رنگ سیلندر گاز اکسیژن طبی باید مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۳۰۴ باشد و سیلندر باید دارای برچسب های هشداری مطابق بند ۹ استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۴۰ باشند.

تبصره ۲: درحال حاضر سیلندرهایی اکسیژن مایع در دامنه کاربرد سری استانداردهای ملی ایران شماره ۱۲۴۷۴، مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد نمی باشند.

تولید سیلندر اکسیژن بر طبق استاندارد ۷۹۰۹

- سازنده هر مرحله از تولید
- فرآیند تولید در تمامی خط از ابتدا تا انتها
- شکل ماده اولیه (شمشال یا لوله یا صفحه)
- ترکیب شیمیایی فولاد
- عملیات حرارتی
- شکل و نسبت ضخامت به قطر ته سیلندر
- طول سیلندر^۱
- قطر خارجی اسمی
- حداقل ضخامت تعیین شده دیواره سیلندر
- فشار آزمون هیدرو استاتیک^۲
- حداقل تنش تسلیم تضمین شده و حداقل استحکام کششی تضمین شده

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

- ۱- در صورتیکه افزایش طول سیلندر ۵۰٪ یا بیشتر شود، مشمول تأیید نوع و صدور مجوز جدید می‌شود. همچنین سیلندرهایی با نسبت طول به قطر کمتر از ۳ نباید به عنوان مرجعی برای تأیید طراحی سیلندرهایی با نسبت طول به قطر بیشتر از ۳ باشند.
- ۲- اگر فشار آزمون هیدرو استاتیک کاهش داشته باشد، لزومی به اخذ تأیید نوع و صدور مجوز جدید نمی‌باشد.

۲- واحد تولیدی موظف است، با شرکت بازرسی دارای تأیید صلاحیت در زمینه استاندارد ۷۹۰۹، قرارداد بازرسی تولید و بازرسی انطباق تولید داشته باشد. اسامی شرکت های بازرسی ذی صلاح در سایت مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران موجود است.

۳- آزمون های تأیید نوع مندرج در استاندارد ۷۹۰۹ باید در آزمایشگاه های دارای گواهینامه تأیید صلاحیت در دامنه کاری مرتبط استفاده شود و در صورت عدم وجود آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، آزمون باید در حضور شرکت بازرسی طرف قرارداد انجام پذیرد.

۴- تولید کننده لازم است تمامی امکانات و تجهیزات لازم برای آزمون های حین تولید و بهر را داشته و در خصوص آزمون های بهر، گواهی تأیید صلاحیت مطابق استاندارد (۷۹۰۹) را داشته باشد و یا آزمون ها را در حضور بازرسی طرف قرارداد انجام دهد.

تبصره: فهرست تجهیزات مورد نیاز از طریق دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی به ادارات کل ابلاغ خواهد شد.

۵- پس از تنظیم قرارداد موضوع بند ۲، تولید کننده موظف است مدارک طراحی تأیید شده به همراه دستورالعمل های تولید را به شرکت بازرسی ارائه نموده و شرکت بازرسی پس از دریافت مستندات مزبور و نیز تأیید مدارک طراحی، رویه بازرسی و آزمون آن ها را در قالب کتابچه نهایی به اداره کل استاندارد استان ارائه نماید.

۶- بازرسی اولیه توسط شرکت بازرسی انجام شده و فرم مندرج در پیوست ۱ توسط شرکت بازرسی تکمیل می‌شود. به طور همزمان یا در ادامه فرآیند، باید موارد مرتبط با بازرسی و آزمون انجام شود و تولید کننده موارد مندرج در بندهای ۹، ۱۰، ۱۱ و ۱۳ استاندارد ۷۹۰۹ را به تأیید شرکت بازرسی برساند.

۷- شرکت بازرسی موظف است یک نسخه از مدارک تأیید شده را به همراه گواهی تأیید نوع و پیوست ۱، برای اداره کل ارسال نماید. فرمت گواهی تأیید باید مطابق پیوست ۲ باشد.

۸- تولید کننده موظف است تمامی اطلاعات محصول را در قالب کتابچه نهایی محصول شامل مدارک طراحی، رویه ها و دستورالعمل ها، ایستگاه های تولید و آزمون، اطلاعات نمونه های آزمون، اطلاعات آزمونگران، جزئیات نتایج بازرسی و آزمون، عکس و نمودار (در صورت لزوم) و غیره را در سه نسخه تهیه نموده و پس از تأیید شرکت بازرسی، یک نسخه برای بایگانی دائم خود، یک نسخه برای بایگانی دائم شرکت بازرسی و یک نسخه برای بایگانی دائم اداره کل استاندارد استان ارسال نماید.

۹- اداره کل استاندارد استان پس از دریافت گواهی تأیید نوع (مندرج در بند ۷) و نسخه کتابچه نهایی تأیید شده توسط شرکت بازرسی (مندرج در بند ۸)، موظف است از واحد تولیدی بازرسی نهایی نموده و ضمن بررسی کتابچه نهایی و در صورت احراز شرایط لازم، مطابق روش اجرایی صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد به شماره ۴۲/۲۲۱/ نسبت به تشکیل کمیته علائم به منظور صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد اقدام نماید.

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۱۰- تولید کننده صرفاً مجاز است محصولی را تولید نماید که مطابق کتابچه نهایی محصول بوده و بدیهی است هر گونه تغییر در طراحی، نقشه، نحوه و حدود بازرسی، مواد، قطعات، فرآیند تولید، مکان تولید و تجهیزات تولید (که متفاوت با نمونه تأیید شده باشد)، پس از اعلام رسمی به شرکت بازرسی و اداره کل استاندارد استان و انجام آزمون‌ها و کنترل‌های لازم و صدور تأیید نوع و در نهایت صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد یا مجوز از سوی اداره کل قابل اعمال می‌باشد.

۱۱- شرکت بازرسی موظف است پس از صدور پروانه کاربرد علامت استاندارد توسط اداره کل استاندارد استان، نسبت به انجام بازرسی تطابق تولید طبق بندهای ۱۰، ۱۱، ۱۲ و ۱۳ استاندارد ۷۹۰۹ اقدام نماید. نتایج بازرسی و آزمون مطابق پیوست ۳ منجر به صدور گواهی تأیید بهر می‌شود و در بایگانی دائم واحد تولیدی و شرکت بازرسی حفظ می‌گردد. همچنین لازم است شرکت بازرسی به عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا مجوز ورود یافته و نتایج حاصل از آزمون‌های انجام شده را در سامانه سینا بارگذاری نماید.

تبصره: تا زمانی که امکان ورود شرکت بازرسی به عنوان آزمایشگاه در سامانه سینا و درج نتیجه آزمون وجود نداشته باشد، لازم است اداره کل استاندارد استان، نتایج نمونه برداری را در سامانه بارگذاری نماید.

۱۲- شرکت بازرسی موظف است گواهی‌های تأیید بهر صادره در بند الف-۱۱ را در بازه زمانی ماهانه، به اداره کل استاندارد استان ارسال نموده و اداره کل استاندارد استان موظف است گواهی‌ها را در بایگانی دائم خود حفظ نماید. بدیهی است این آمار به منزله تمامی کارکرد واحد تولیدی تلقی شده و شماره سریال‌های خارج از آن، مورد تأیید نمی‌باشد.

تبصره: در صورتیکه شرکت بازرسی، بند الف-۱۲ را اجرا نکند، اداره کل استاندارد استان در مرتبه اول اخطار صادر نموده و در مرتبه دوم تخلف شرکت بازرسی را به مرکز ملی تأیید صلاحیت و کمیته مرکزی بررسی تخلفات شرکت‌های بازرسی و آزمایشگاه‌های همکار اعلام خواهد نمود. در صورتیکه عدم همکاری از جانب واحد تولیدی باشد، مطابق بند الف-۱۹ اقدام خواهد شد.

۱۳- انجام بازرسی تطابق تولید واحد تولیدی باید به نحوی باشد که بازرسی/بازرسی شرکت بازرسی امکان انجام بازرسی و آزمون‌های حین تولید و آزمون‌های بهر را طبق استاندارد ملی شماره ۷۹۰۹ داشته باشد. شرکت بازرسی ناظر بر فرآیندهای تطابق تولید بوده و مسئولیت بررسی و تأیید نتایج تطابق تولید بر عهده شرکت بازرسی کننده می‌باشد.

۱۴- هرگونه نمونه برداری مخزن جهت آزمون‌های تطابق تولید باید توسط شرکت بازرسی انجام گیرد، مگر در خصوص نمونه برداری ادارات کل مطابق رویه صدور، تمدید، تعلیق و ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد.

۱۵- ادارات کل اختیار دارند جهت تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد و یا صحت گذاری عملکرد واحد تولیدی و شرکت بازرسی یکی از دو روش ذیل را انتخاب نمایند:

۱۵-۱- انجام نمونه برداری و آزمون بهر یا تأیید نوع، که این فرآیند به صورت مجزا از رویه تطابق تولید شرکت بازرسی اجرا خواهد شد.

۱۵-۲- مدارک و مستندات واحد تولیدی حاصل از بازرسی‌های حین تولید و تطابق تولید و گواهی‌های تأیید صادره را بررسی نموده و نمونه‌ای از نتایج شرکت بازرسی را به عنوان نمونه برداری خود در نظر بگیرند.

۱۶- به منظور تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد واحد تولیدی، شرکت بازرسی رویه مندرج در الف-۱۱ و الف-۱۲ را اجرا نموده و اداره کل استاندارد استان مطابق بند الف-۱۵ بر واحد تولیدی نظارت می‌نماید.

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۱۷- واحد تولیدی در تمام مدت اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، باید از خدمات شرکت بازرسی جهت نظارت بر فرآیندهای تطابق تولید استفاده نموده و تولید کننده و شرکت بازرسی موظف هستند در صورت اتمام یا قطع همکاری با یکدیگر، مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد اطلاع رسانی نمایند. اداره کل موظف است از انجام فرآیندهای تولید تا زمان تعیین شرکت بازرسی ذی صلاح جدید جلوگیری نماید.

۱۸- چنانچه نتایج تطابق تولید مؤید بروز نقص در فرایند تولید و یا نمونه تولیدی باشد، شرکت بازرسی باید تا زمان رفع نقص یا امحای محصولات، فرآیند را پیگیری نماید. امحای مخازن مردود شده در فرآیند تطابق تولید، باید توسط واحد تولیدی و تحت نظارت شرکت بازرسی صورت پذیرد. شرکت بازرسی موارد عدم رعایت این الزام را به اداره کل استان منعکس می نماید.

۱۹- محصولات واحد تولیدی بدون گواهی تأییدیه بهر به هیچ عنوان اجازه خروج از کارخانه و فروش را ندارند. در صورتیکه مخازن بدون گواهی تأییدیه از کارخانه خارج گردد، شرکت بازرسی موظف است مراتب را بلافاصله به اداره کل استاندارد استان منعکس نماید. اداره کل مطابق با ضوابط جاری سازمان نسبت به جمع آوری محصولات غیرمجاز و برخورد با واحد تولیدی اقدام می نماید.

ب - تولید اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۳۲۴۰

۱- تولید کننده اکسیژن طبی (مایع و گازی) موظف است درخواست رسمی خود را جهت اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد بر اساس استاندارد ۳۲۴۰ به اداره کل ارائه نماید.

تبصره: به علت خطر اکسیداسیون سریع و انفجار، باید در دستورالعمل های ایمنی تولید کننده، رویکردهای مواجهه با مخاطرات مذکور گنجانده شده باشد.

۲- اداره کل استاندارد استان باید اطمینان حاصل نماید که واحد تولید کننده اکسیژن طبی، سیستمی برای بررسی و ثبت موارد ذیل برای هر سیلندر دارد:

۲-۱- نشانه گذاری سیلندر گاز اکسیژن مطابق استاندارد ملی اجباری به شماره ۷۹۰۹ یا سایر استانداردهای معتبر بین المللی برای مخازن وارداتی

۲-۲- نشانه گذاری سیلندر اکسیژن مایع مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۱۲۴۷۴ یا سایر استانداردهای معتبر بین المللی برای مخازن وارداتی

۲-۳- دارا بودن برچسب های هشداری مطابق بند ۹ استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۴۰

۲-۴- معتبر بودن گواهی بازرسی ادواری در زمان پر کردن سیلندر

۲-۵- رنگ سیلندر گاز اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۳۰۴

تبصره: واحد تولیدی حق ندارد سیلندری را که رنگ آن سفید بوده ولی گاز داخل آن اکسیژن طبی نیست، پذیرش یا پر نماید.



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

۲-۶- سلامت شیر سیلندر و درج برند آن

تبصره: شیر سیلندر باید مطابق برند و مدل مندرج در آخرین گواهی بازرسی ادواری باشد.

۳- واحد تولیدی اکسیژن باید قرارداد رسمی با تمامی توزیع (شارژ) کنندگان و مصرف کنندگان حقیقی/حقوقی که اکسیژن را به صورت عمده و متناوب از ایشان خریداری می کنند داشته باشد. این قرارداد باید شامل موارد ذیل باشد:

۳-۱- نام و شماره ملی/کد اقتصادی شرکت توزیع کننده یا مصرف کننده حقیقی/حقوقی

۳-۲- حوزه فعالیت توزیع کننده یا مصرف کننده حقیقی/حقوقی

۳-۳- در مورد توزیع کننده حقیقی/حقوقی، لازم است کد صنفی در قرارداد درج و مجوز فعالیت صنفی در حوزه توزیع کننده بودن سیلندر اکسیژن ضمیمه قرارداد شود.

۳-۴- مدت قرارداد

تبصره: مستندات قرارداد باید حداقل ۵ سال توسط واحد تولیدی بایگانی شود.

۴- حسب بند ۵-۲ استاندارد ملی ۳۲۴۰، اداره کل استاندارد استان باید از واحد تولید کننده اکسیژن و همچنین محل های پرکردن سیلندر (توزیع کنندگان)، انبار، مراکز پخش، عرضه و مراکز مصرف نمونه برداری نماید.

تبصره: حداقل نیمی از نمونه برداری های ادارات کل استاندارد استانی، باید از واحدهای صنفی توزیع کننده سیلندر اکسیژن که طرف قرارداد با واحد تولیدی هستند، باشد.

۵- انبارش و جابه جایی سیلندر در واحد تولیدی، باید مطابق استانداردهای ملی ایران شماره ۳۲۴۰ و ۷۵۶۶ صورت پذیرد.

تبصره: مسئولیت جابه جایی و انبارش گاز اکسیژن پس از تحویل به مالک، برعهده مالک یا بهره بردار است.

ج - بازرسی ادواری سیلندر اکسیژن طبی مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳

۱- واحدهای تولیدی اکسیژن طبی که مطابق بند ب-۱ این شیوه نامه پروانه کاربرد علامت استاندارد دریافت نموده اند، موظف هستند چنانچه از تاریخ آخرین بازرسی ادواری سیلندر بیش از ۵ سال گذشته باشد، از شارژ سیلندر خودداری نموده و سیلندر فولادی را به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) دارای گواهی نامه ۶۷۹۲ و سیلندر کامپوزیت را به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) دارای گواهی نامه ۱۴۹۵۳ ارجاع دهند تا مراحل مربوط به بازرسی ادواری بر روی سیلندر انجام شود.

بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

تبصره ۱: از آنجایی که استانداردهای ملی ایران شماره ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳ مشتمل بر تمامی انواع سیلندرهایی بدون درز می شوند، تنها آزمایشگاه هایی برای این بخش مورد تایید هستند که الزامات فنی و ایمنی مرتبط با نگهداری و بازرسی سیلندر اکسیژن را رعایت نموده باشند.

تبصره ۲: شیر سیلندر نیز باید مورد بازرسی قرار گرفته و در صورت عدم تایید، باید از شیر منطبق با تایید نوع مجموعه سیلندر و شیر استفاده گردد.

تبصره ۳: مسئولیت جابه جایی و انبارش سیلندر در بازرسی ادواری و تا زمان تحویل مجدد به مالک یا بهره بردار، بر عهده شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) می باشد.

تبصره ۴: مسئولیت تحویل سیلندر اکسیژن طبی در موعد مقرر جهت بازرسی ادواری سیلندر، بر عهده مالک یا بهره بردار است.

۲- اداره کل استاندارد استان به تمامی واحدهای تولیدکننده اکسیژن طبی دارای نشان استاندارد مطابق استاندارد مربوط، آزمایشگاه های استان دارای گواهینامه استانداردهای ملی ۶۷۹۲ و ۱۴۹۵۳، مراکز درمانی استان و اتحادیه های استانی مربوط یادآوری و اخطار نموده تا از استفاده و شارژ سیلندرهایی اکسیژن طبی که از آخرین بازرسی ادواری آن ها ۵ سال گذشته است، خودداری بعمل آید و سیلندرهایی مذکور جهت بازرسی ادواری به شرکت بازرسی (یا آزمایشگاه) ذیصلاح ارجاع داده شوند.

تبصره: ادارات کل می توانند از مشارکت اتحادیه های کشوری یا استانی در خصوص اطلاع رسانی و پیاده سازی استاندارد، استفاده نمایند.

۳- شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده موظف است ضمن بررسی و آزمون مطابق استانداردهای ملی ایران شماره ۶۷۹۲ یا ۱۴۹۵۳، نسبت به صدور گواهینامه بازرسی ادواری مطابق استانداردهای فوق الذکر اقدام نماید. گواهینامه بازرسی ادواری باید در سه نسخه تهیه شده و تأیید گردد. این گواهینامه ها باید توسط آزمایشگاه، شرکت بازرسی و مالک سیلندر حداقل به مدت ۷ سال بایگانی شوند. مراکز درمانی یا دیگر مراکز استفاد کننده از سیلندر اکسیژن نیز باید یک کپی از گواهینامه را اخذ نموده و در مدارک خود حداقل به مدت ۷ سال بایگانی نمایند.

۴- چنانچه سیلندر، الزامات بازرسی ادواری را برآورده ننمود، باید مطابق فرمت پیوست ۴، تحت نظارت و مسئولیت شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده مطابق بند ۱۸ استاندارد ملی ۶۷۹۲ امحا شود و در مستندات شرکت بازرسی و آزمایشگاه به مدت ۷ سال بایگانی شود. لاشه مخزن یا سیلندر می تواند به مالک تحویل داده شود.

۵- شرکت بازرسی یا آزمایشگاه تأیید صلاحیت شده، حق انجام تعمیرات و تغییرات بر روی سیلندر را نداشته و تنها مجاز می باشند نتیجه نهایی بازرسی و آزمون سیلندر را مورد تأیید یا عدم تأیید قرار دهند.



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



شماره: ۵۷۵۳۶
تاریخ: ۱۳۰۰/۰۳/۰۹
پوست: ۵

- جناب آقای محمودرضا قیازی
- مدیرکل استاندارد استان کرمانشاه
- جناب آقای منصور جلایر
- مدیرکل استاندارد آذربایجان غربی
- جناب آقای محمود فرمانی
- مدیرکل استاندارد استان اصفهان
- سرکار خانم مهناز همتی
- مدیرکل استاندارد استان ایلام
- جناب آقای هاشم غلابی
- مدیرکل استاندارد استان اردبیل
- سرکار خانم فتنه شکرالهی
- مدیرکل استاندارد استان البرز
- سرکار خانم زیلا یزدانی
- مدیرکل استاندارد استان کردستان
- سرکار خانم فهیمه مهمان نواز
- مدیرکل استاندارد استان خراسان شمالی
- سرکار خانم مرصیه قنبریان
- مدیرکل استاندارد استان لرستان
- جناب آقای عباس رستمی
- مدیرکل استاندارد استان سمنان
- سرکار خانم مهناز جعفریان
- مدیرکل استاندارد استان مرکزی
- جناب آقای داریوش اشکنانی پور
- مدیرکل استاندارد استان گیلان
- جناب آقای محمد مددی
- مدیرکل استاندارد استان همدان
- جناب آقای مجید آوری فرد
- مدیرکل استاندارد استان قم
- جناب آقای محمدرحیم بهره مند





بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



شماره: ۵۷۵۳۶
تاریخ: ۱۳۰۰/۰۳/۰۹
پوست: ۵

- مدیرکل استاندارد استان بوشهر
- جناب آقای علی امینی
- مدیرکل استاندارد مازندران
- جناب آقای محمدرضا زارع بنادکویی
- مدیرکل استاندارد استان یزد
- جناب آقای اسماعیل عاقلی
- مدیرکل استاندارد کرمان
- جناب آقای رضا دعدشینی زاده
- مدیرکل استاندارد استان گلستان
- جناب آقای مجید محبی
- مدیرکل استاندارد استان سیستان و بلوچستان
- جناب آقای سیروس صارمی
- سرپرست اداره کل استاندارد استان زنجان
- جناب آقای محمد رضا مروی مقدم
- مدیرکل استاندارد خراسان جنوبی
- مدیرکل محترم اداره استاندارد استان ... (۹ استان)
- موضوع: شیوه نامه اجرایی نظارت اکسیژن طبی مطابق استاندارد ۷۹۰۹ و ۳۲۴۰

با سلام

بدینوسیله شیوه نامه اجرای اجباری استاندارد ملی ایران به شماره ۳۲۴۰ (تولید اکسیژن طبی) و ۷۹۰۹ (تولید سیلندر بدون درز فولادی اکسیژن طبی)، جهت اقدام لازم ابلاغ می گردد. بدین منظور واحدهای تولیدی متقاضی اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد باید طبق این شیوه نامه اقدام نموده و واحدهای تولیدی دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۸/۳۰ فرصت خواهند داشت تا نسبت به اصلاح رویه های خود مطابق شیوه نامه اقدام نمایند.

رونوشت





بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

(۱۷)
ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد و ایران

شماره: ۴۷۴۶۸
تاریخ: ۱۳۰۰/۰۲/۲۹
پوسته: ۱

- جناب آقای منصور جلاپور
- مدیرکل استاندارد آذربایجان غربی
- جناب آقای هاشم علائی
- مدیرکل استاندارد استان اردبیل
- سرکار خانم فتنه شکرالهی
- مدیرکل استاندارد استان البرز
- جناب آقای محمود فرمائی
- مدیرکل استاندارد استان اصفهان
- سرکار خانم میناز همتی
- مدیرکل استاندارد استان ایلام
- جناب آقای محمودرضا نیازی
- مدیرکل استاندارد استان کرمانشاه
- سرکار خانم فهیمه مهمان نواز
- مدیرکل استاندارد استان خراسان شمالی
- جناب آقای مجید آوری لورد
- مدیرکل استاندارد استان قم
- سرکار خانم میناز جعفریان
- مدیرکل استاندارد استان مرکزی
- جناب آقای محمد مددی
- مدیرکل استاندارد استان همدان
- سرکار خانم مرضیه قنبریان
- مدیرکل استاندارد استان لرستان
- جناب آقای محمدرحیم بهره مند
- مدیرکل استاندارد استان بوشهر
- جناب آقای عباسی رستمی
- مدیرکل استاندارد استان سمنان
- سرکار خانم ژیلایزدانی
- مدیرکل استاندارد استان کردستان



تهران - ضلع جنوب غربی میدان ونده شماره ۲۵۲۲ - صندوق پستی: ۱۳۱۵۵ - ۱۳۳۹
تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۸۲۹۳۹۱ و ۸۸۸۲۹۳۹۲ - دوتراکن: ۰۲۱ - ۸۸۸۸۹۱۱۲ و www.isiri.gov.ir
تهران - شهر صنعتی - سازمان ملی استاندارد ایران - صندوق پستی: ۳۱۵۴۵ - ۱۳۳۱
تلفن: ۰۲۱ - ۳۳۸۰۳۱۰۵ و ۳۳۸۰۳۱۰۶ - دوتراکن: ۰۲۱ - ۳۳۸۰۳۱۰۷



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰



شماره: ۴۷۴۶۸
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۲۹
پوست: ۱

جناب آقای داریوش اشکانی پور
مدیرکل استاندارد استان گیلان
جناب آقای محمدرضا زارع بنادکونی
مدیرکل استاندارد استان یزد
جناب آقای اسماعیل عاقلی
مدیرکل استاندارد کرمان
جناب آقای علی امینی
مدیرکل استاندارد مازندران
جناب آقای رضا دهدشتی زاده
مدیر کل استاندارد استان گلستان
جناب آقای سیروس صاومی
سرپرست اداره کل استاندارد استان زنجان
جناب آقای محمد رضا مروی مقدم
مدیرکل استاندارد خراسان جنوبی
جناب آقای مجید محبی
مدیر کل استاندارد استان سیستان و بلوچستان
مدیر کل محترم اداره استاندارد استان ... (۹ استان)
موضوع: شیوه نامه اجرایی استاندارد ملی اجباری ۶۵۹۱ (سیلندر و مخزن گاز کفر)

با سلام

بدینوسیله شیوه نامه اجرای اجباری استاندارد ملی ایران به شماره ۶۵۹۱ (تولید و بازرسی انواری سیلندر و مخزن گاز کفر)، جهت اقدام لازم ابلاغ می گردد. بدین منظور واحدهای تولیدی متقاضی اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد باید طبق این شیوه نامه اقدام نموده و واحدهای تولیدی دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۷/۳۰ فرصت خواهند داشت تا نسبت به اصلاح رویه های خود مطابق شیوه نامه اقدام نمایند.

رونوشت:





بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

جمهوری اسلامی ایران
سازمان ملی استاندارد ایران

شماره: ۴۷۴۶۸
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۲۹
پوسته: ۱

و
مقدم
و جید مرندی مقدم
معاونت نظارت بر اجرای استاندارد





بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ج خودرو و حمل و نقل

قوانین و مقررات مرتبط

۱- تبصره ۲ ماده ۱۴ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

" ... تبصره ۲- کیفیت مواد و کالاهای وارداتی بر حسب ضرورت و اولویت و توجه به مسائل سلامت، ایمنی، بهداشتی، زیست‌محیطی و اقتصادی باید با استانداردهای ملی و یا استانداردهای معتبر و ضوابط فنی مورد قبول سازمان منطبق باشد. مدت زمان شمول استاندارد اجباری برای کالاهای وارداتی و اولویت مواد و کالاها را شورای عالی استاندارد تعیین می‌کند..."

۲- مصوبه اعضای کارگروه بند ۲۲ مصوبات ۱۰۷ شورای عالی استاندارد

" اعضای کارگروه موضوع بند ۲۲ مصوبات یکصد و هفتمین اجلاس شورای عالی استاندارد مورخ ۱۳۹۳/۱۲/۱۸، در اجرای اختیارات تفویضی از ناحیه شورا، اجرای اجباری استاندارد ملی ایران به شماره ۶۹۲۴ با عنوان " خودرو- تایید نوع وسایل نقلیه موتوری و تریلرها و سیستمها، قطعات و واحدهای فنی مجزای آنها-مقررات و روشهای اجرایی " را بر اساس برنامه زمانبندی مود توافق با وزارت صنعت، معدن و تجارت مصوب نمودند. این مصوبه جایگزین مصوبات یکصد و سومین اجلاس شورای عالی استاندارد در خصوص خودرو می‌گردد."

۳- تعاریف مربوط به نوع، گونه و مدل مندرج در فصل سوم استاندارد ۶۹۲۴ تغییر تولیدکننده را یکی از موارد منجر به تغییر نوع محصول معرفی نموده است.

۴- زیربند ۴-۵-د پیوست خ استاندارد ملی شماره ۷۵۵۸ :

"... (د) انجام آزمون TA در آزمایشگاههای خارج از کشور در صورتی که آزمایشگاه مزبور از آزمایشگاه های معتبر (ترجیحاً ملی) و دارای گواهینامه تایید صلاحیت ۱۷۰۲۵ از یکی از اعضای ILAC بوده، با حضور کارشناس مجرب شرکتهای بازرسی مورد تایید سازمان می تواند انجام پذیرد. کارشناس مزبور می بایست از نظر توانایی های فنی و تسلط بر مفاهیم استاندارد مورد تایید سازمان ملی استاندارد باشد..."

۵- تبصره ۲ ماده ۱۴ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

" ... تبصره ۲- کیفیت مواد و کالاهای وارداتی بر حسب ضرورت و اولویت و توجه به مسائل سلامت، ایمنی، بهداشتی، زیست‌محیطی و اقتصادی باید با استانداردهای ملی و یا استانداردهای معتبر و ضوابط فنی مورد قبول سازمان منطبق باشد. مدت زمان شمول استاندارد اجباری برای کالاهای وارداتی و اولویت مواد و کالاها را شورای عالی استاندارد تعیین می‌کند..."

۶- تبصره ماده ۱۵ قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد

"... تبصره - رعایت کلیه مقررات استانداردهای اجباری در مورد کالاهای وارداتی الزامی است."

۷- بند ۱۳-۱-۱ فصل اول استاندارد ۶۹۲۴ :

" ۱-۱-۱۳ مرجع تایید می تواند یک وسیله نقلیه خاص و منحصر به فرد را از تطابق با یک یا چند ویژگی این استاندارد یا یک یا چند استاندارد جداگانه درج شده در فصل پنجم یا یازدهم استثناء کند، به شرطی که آنها الزامات جایگزینی را ایجاب کنند. ویژگی های مذکور باید هنگامی مورد چشم پوشی قرار گیرند که مرجع تایید دلایل منطقی برای انجام آن داشته باشد .



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

منظور از الزامات جایگزین، مقررات اجرایی و الزامات فنی است که هدف آن اطمینان از سطحی از ایمنی در جاده و حفاظت زیست محیطی است که با بیشترین میزان عملی تامین شده بر طبق الزامات فصل پنجم یا یازهم (هر کدام کاربرد دارد) برابری نماید. "



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

فرم شماره ج-۱

تعهد انطباق کالاهای وارداتی با استانداردهای مرتبط

(DECLARATION OF CONFORMITY)

مدیر کل محترم استاندارد استان

باسلام ،

بدینوسیله اینجانب فرزند..... دارای کارت ملی به شماره که طبق روزنامه رسمی شماره مورخ دارای حق امضاء اسناد تعهدآور شرکت به نشانی با شماره ثبت و شماره مجوز تولید..... صادره از می باشم متعهد می گردم اصالت اسناد و مدارک و قطعات محموله وارداتی با شماره اظهارنامه مورخ که به عنوان مواد اولیه تولید خودرو مورد نیاز این واحد تولیدی به کشور وارد شده است با گواهینامه تایید نوع دریافتی از آن سازمان مطابقت داشته و کلیه مسئولیتهای مدنی، کیفری، انتظامی قانونی مربوطه و عواقب ناشی از عدم انطباق کالاها را به استناد فصل چهارم (جرایم و مجازات) مندرج در قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در کمال صحت و سلامت و اختیار متضامناً با شرکت به عهده می گیرم و مسئول جبران تمامی خسارات وارده خواهم بود. همچنین در صورتی که به حکم مراجع ذیصلاح قانونی، سازمان ملی استاندارد ایران و یا هر شخص حقیقی و حقوقی دیگر مسئول خسارات محسوب شود ذمه سازمان ملی استاندارد ایران را با جبران خسارات و تقبل مسئولیت ها بری نمایم .

مسئولیت های فوق الذکر شامل جمیع مسئولیت های قانونی اعم از مدنی و جزایی از جمله، تفویض منفعت ، اجرت المثل، دیه، جرائم و سایر خسارات می باشد.

ضمناً تعهد می نمایم کالاهای وارداتی فوق الذکر را صرفاً و بطور انحصاری در این واحد تولیدی استفاده نمایم و حق هر گونه انتقال یا توزیع نسبت به کالاهای یادشده را از خود سلب می نمایم در غیر اینصورت تمام مسئولیتهای ناشی از آن نیز بعهده اینجانب خواهد بود.

تأیید مدیر کنترل کیفیت واحد تولیدی مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل و صاحبان امضاء اسناد تعهد آور



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

فرم شماره ج-۲

تعهد انطباق محصول نهایی با استانداردهای مرتبط

مدیر کل محترم.....

باسلام ،

بدینوسیله اینجانبفرزند..... دارای کارت ملی به شماره که طبق روزنامه رسمی شماره مورخ دارای حق امضاء اسناد تعهدآور شرکت به نشانی با شماره ثبت و شماره مجوز تولید..... صادره از می باشم اصالت اسناد و مدارک محموله وارداتی با شماره اظهارنامه مورخ که به عنوان مواد اولیه / SKD/CKD... تولید خودروی مورد نیاز این واحد تولیدی به کشور وارد شده است را تایید نموده و متعهد می گردم محصول نهایی با مجموعه استانداردهای تایید نوع مدنظر آن سازمان مطابقت داشته و کلیه مسئولیتهای مدنی، کیفری، انتظامی قانونی مربوطه و عواقب ناشی از عدم انطباق کالاها را به استناد فصل چهارم (جرایم و مجازات) مندرج در قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب ۱۳۹۶ در کمال صحت و سلامت و اختیار متضامناً با شرکت به عهده می گیرم و مسئول جبران تمامی خسارات وارده خواهم بود. همچنین در صورتی که پس از واردات کالا و ساخت نمونه اولیه موفق به اخذ گواهینامه تایید نوع از آن سازمان نشوم کلیه مسئولیتهای و تبعات قانونی واردات کالا و تولید محصول نامنتطبق با استانداردهای اجباری را به عهده گرفته و چنانچه به حکم مراجع ذیصلاح قانونی، سازمان ملی استاندارد ایران و یا هر شخص حقیقی و حقوقی دیگر مسئول خسارات محسوب شود ذمه سازمان ملی استاندارد ایران را با جبران خسارات و تقبل مسئولیت ها بری نمایم .

مسئولیت های فوق الذکر شامل جمیع مسئولیت های قانونی اعم از مدنی و جزایی از جمله، تفویض منفعت ، اجرت المثل، دیه، جرائم و سایر خسارات می باشد.

ضمناً تعهد می نمایم کالاهای وارداتی فوق الذکر را صرفاً و بطور انحصاری در این واحد تولیدی استفاده نمایم و حق هر گونه انتقال یا توزیع نسبت به کالاهای یادشده را از خود سلب می نمایم در غیر اینصورت تمام مسئولیتهای ناشی از آن نیز بعهدده اینجانب خواهد بود.

تأیید مدیر کنترل کیفیت واحد تولیدی مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل و صاحبان امضاء اسناد تعهد آور



فرم شماره ج-۳

اظهارنامه تولید و عرضه خودروی خاص

مدیر کل محترم.....

باسلام ،

بدینوسیله اینجانبمدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع و نام تجاری یکی از خودروهای خاص اعلام شده در استاندارد ۶۹۲۴ به شرح ذیل:

الف) کاروان موتور

ب) آمبولانس

پ) ماشین حمل جنازه

ت) خودروی ضد گلوله

ث) خودرو با قابلیت حمل صندلی چرخدار

ج) سایر وسایل نقلیه با کاربری خاص (شامل گروههای خاص، تجهیزات چندکاره و کاروانهای تریلر)

چ) جرثقیل های متحرک

ح) وسایل نقلیه حمل بار استثنایی

بوده و متقاضی استفاده از ضوابط اعلام شده در فصل یازدهم استاندارد مذکور می باشم. بدین وسیله متعهد می گردم کلیه خودروهای تولید و عرضه شده طبق کاربری اظهار شده و تاییدیه اخذ شده از سازمان ملی استاندارد بوده و تبعات ناشی از هر گونه مغایرت را می پذیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

فرم شماره ج-۴

اظهارنامه تغییر نام یا علامت تجاری سازنده (لوگو)

مدیر کل محترم.....

باسلام ،

بدینوسیله اینجانبمدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع گونه مدل و نام تجاری بدون هیچگونه تغییر در فرایند تولید، مشخصات فنی و قطعات و سیستمهای تولیدی با نام یا علامت تجاری ثبت شده به شرح ذیل تولید خواهد شد:

۱ نام یا علامت تجاری (لوگو)

بدین لحاظ متقاضی استفاده از بسته حمایتی تولید جهت تغییر نام یا علامت تجاری بوده و متعهد می گردم تولید خودروی فوق الذکر بدون هیچگونه تغییر نسبت به مفاد مشخصات فنی مندرج در کلیه گواهینامه ها و نتایج آزمون اخذ شده خواهد بود و تبعات ناشی از عدم رعایت آن را می پذیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

فرم شماره ج-۵

درخواست تایید خودرو طبق ضوابط خودروی تکی

مدیر کل محترم.....

باسلام ،

بدینوسیله اینجانبمدیر عامل واحد تولیدی اعلام می نمایم خودروی تولیدی این واحد تولیدی با مشخصه نوع گونه مدل و نام تجاری با تیراژ محدود حداکثر ۱۰ دستگاه در سال تولید می گردد و لذا متقاضی استفاده از مقررات پیوست ب فصل ۵ استاندارد ۶۹۲۴ می باشم. همچنین تبعات ناشی از عدم رعایت ضوابط استاندارد و تولید فراتر از ۱۰ دستگاه در سال را می پذیرم.

مهر واحد تولیدی و امضای مدیرعامل

فرم گردش کار در ستاد تدابیر ویژه موضوع بند ۲ مصوبه شورای معاونین شماره ۱۰۶

<p>تاریخ ارائه پیشنهاد: ۹۸/۷/۶ تاریخ طرح در کارگروه: ۹۸/۷/۱۳</p>	<p>پیشنهاد دهنده: اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی و انباره کل ارزیابی کیفیت کالاهای صادراتی و وارداتی</p>		
<p>شرح موضوع پیشنهاد: به درخواست انجمن صنعت موتورسیکلت ایران جهت مشکلات پیش آمده ناشی از تحریم در فرآیند واردات کالا با استفاده از بسته حمایت از صنعت موارد زیر مطرح است: جهت ترخیص قطعات موتورسیکلت ها مطابق با بند ۵-۵ پیوست خ استاندارد ۷۵۵۸. واحدهای تولیدی مدارک و مستندات خود را از قبیل پروفرما، گواهی مبدأ و ... به شرکت های بازرسی تطابق تولید (COP) ارائه می نمایند. شرکت های بازرسی نیز در صورت انطباق مدارک و مستندات مذکور یا مستندات گواهی تایید نوع (اماند فهرست BOM) مدارک مربوطه را تایید می نمایند. مشکلات موجود آمده: در حال حاضر به دلیل مشکلات بوجود آمده ناشی از تحریم، نام طرف خارجی (تامین کننده) و طرف ایرانی (واحد تولیدی) تغییر پیدا کرده است. به عنوان مثال جهت واردات قطعات از شرکت لیفان چین مدارک ارائه شده حاکی از صادرات یک شرکت بدون نام و نشان در چین به یک شرکت خارجی (مثلاً شرکتی در امارات متحده عربی) تغییر پیدا کرده است. همچنین اسناد ارتباط شرکت های ایرانی و لیفان مانند قرارداد و ... نیز در این پروسه وجود ندارد لذا امکان ردیابی و رسیدن به شرکت تامین کننده مافز و در نتیجه تایید اصالت قطعه عملاً برای شرکت های بازرسی مقدور نیست. راهکارهای پیشنهادی: با توجه به مشکلات بوجود آمده ناشی از تحریم ها جهت واردات قطعات موتورسیکلت دارای گواهی تایید نوع، تولیدکنندگان موتورسیکلت امکان ارائه اسناد تجاری از تامین کنندگان اصلی طرف قرارداد خود را ندارند، لذا صدور گواهی انطباق محموله مشروط به تامین موارد ذیل بلامانع است: ۱- تکمیل و ارائه فرم تعهد گواهی امضاء شده توسط دفاتر ثبت اسناد رسمی طبق فرم پیوست جهت تایید اصالت مستندات و پذیرش کلیه مسئولیتهای مرتبط از سوی واحد تولیدی و با اقرار به این مطلب که قطعات وارداتی بدون هیچگونه تغییری از طرف شرکت سازنده مافز تامین شده است. ۲- تطبیق قطعات وارداتی با فهرست BOM موتورسیکلت مربوطه توسط شرکت بازرسی مجری تطابق تولید و تایید انطباق آن ۳- واحد تولیدی اساسی طرفین موضوع و نماینده های واسط آن را به اداره کل استاندارد استان و شرکت بازرسی تطابق تولید اعلام نماید. ۴- شرکت بازرسی علاوه بر رعایت سایر قوانین و مقررات مربوطه، بر مبنای همین نامه ردیابی موضوع را تایید نماید همچنین پس از رسیدن قطعات به واحد تولیدی، شرکت بازرسی اقدام به بازرسی فیزیکی قطعات وارداتی می نماید. ۵- حق نمونه برداری و آزمون تصادفی همزمان برای انبارات کل استاندارد استان محفوظ می باشد. شایان ذکر است در صورت بروز عدم انطباق ناشی از وجود قطعات غیر مرتبط و بدون تاییدیه، (علاوه بر اختصاص نمرات منفی و سایر اقدامات تصریح شده در استاندارد) ترخیص سایر محموله های آن واحد تولیدی صرفاً با انجام بازرسی فیزیکی در گمرکات کشور قابل انجام خواهد بود.</p>			
<p>نظر معاونت تخصصی مبنی قابل طرح بودن در ستاد موضوع در ستاد تدابیر ویژه مطرح شود</p>			
<p>تصمیم اتخاذ شده در ستاد: با عنایت به تکرار شماره ۲۶۹۱/۴۶۱۶۹/م مورخ ۹۸/۷/۱۰ ریاست محترم سازمان، با راهکار پیشنهادی دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی و دفتر ارزیابی کیفیت کالاهای صادراتی و وارداتی موافقت شد.</p>			
<p>فرزانه اتصاری سرپرست پژوهشگاه امضاء</p>	<p>سودابه یحیی زاده معاون تدوین و ترویج امضاء</p>	<p>مسلم بیات معاون ارزیابی کیفیت امضاء</p>	<p>وحید مرندی مقدم معاون نظارت بر اجرای استاندارد امضاء</p>
<p>مهرین نیری دبیر ستاد تدابیر ویژه امضاء</p>	<p>نقی تقی پور مدیر کل دفتر ارزیابی کیفیت کالاهای صادراتی و وارداتی</p>	<p>پیمان پیرایش مدیر کل نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی</p>	<p>عباس سلامی مدیر کل حملات امضاء</p>

فرم گردش کار در ستاد تدابیر ویژه موضوع بند ۲ مصوبه شورای معاونین شماره ۱۰۶

پیشنهاد دهنده: دستور ریاست محترم سازمان در هاشم رونوشت نامه شرکت بهمن موتور	تاریخ ارائه پیشنهاد: ۹۹/۲/۲۶
به وزیر صنعت، معدن و تجارت	تاریخ طرح در کارگروه: ۹۹/۲/۱۳

شرح موضوع و ارائه پیشنهاد:

شرکت بهمن موتور طی نامه شماره ۹۹/م ۰۹ مورخ ۹۹/۱/۲۶ خطاب به وزیر صنعت، معدن و تجارت مشکلات مربوط به عرضه محصولات جدید در زمان اعمال تحریم علیه صنعت خودرو را مطابق نامه پیوست منعکس کرده اند و طی آن پیشنهاد داده اند که از شرکای تجاری خارجی در عرضه محصولات با نام و نشان تجاری و کدهای خودرویی متفاوت از محصولات در حال عرضه در بازارهای دیگر جلب همکاری شود به گونه ای که نام و نشان محصول در بازارهای دیگر به سادگی قابلیت ردیابی نداشته باشد.

سازمان ملی استاندارد و سازمان حفاظت محیط زیست نیز در قالب بازرسی های دوره ای از صحت تطابق محصولات عرضه شده با نام جدید و متفاوت با مدارک عرضه شده اطمینان حاصل نمایند.

نظر معاونت تخصصی مبنی بر قابل طرح بودن در ستاد: در ستاد تدابیر ویژه طرح شود

تصمیم اتخاذ شده در ستاد:

مقرر شد پیرو مصوبه ستاد تدابیر ویژه مورخ ۹۸/۱۱/۲۶ و مصوبه نشست شورایی معاونین مورخ ۹۸/۱۲/۱۰، مصادیق مکاتبه شده از سوی خودروسازان، توسط معاونت نظارت بر اجرای استاندارد بررسی و در صورت تایید تطابق محصول عرضه شده با نام جدید با مستندات و مدارک فنی صدور تایید نوع پلامانع باشد.

فرزانه اتصاری رئیس پژوهشگاه	سودابه یحیی زاده معاون تدوین پروپوزال	مسلم بیات معاون ارزیابی کیفیت	وحید مرندی مقدم معاون نظارت بر اجرای استاندارد
	عماد زینبی دبیر ستاد تدابیر ویژه	پیمان پیرایش مدیرکل نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی	عباس سلامی مدیرکل حواست



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست چ غذایی و کشاورزی



شماره ۱۵۴۹۸۶
تاریخ: ۱/۱۸/۱۳۹۷
پوست: ۰

- مدیرکل استاندارد آذربایجان غربی - جلایر منصور
- مدیرکل اداره استاندارد اصفهان - شفیعی غلامحسین
- مدیرکل استاندارد استان اردبیل - علایی هاشم
- مدیرکل استاندارد استان ایلام - همتی مهناز
- مدیرکل استاندارد استان البرز - شکرالهی فتنه
- مدیرکل استاندارد استان زنجان - کارگرزاده داود
- مدیرکل استاندارد استان سمنان - رستمی عباس
- مدیرکل استاندارد استان سیستان و بلوچستان - عاقلی اسماعیل
- مدیرکل استاندارد استان قم - فرزانه منصور
- مدیرکل استاندارد استان کردستان - لهوتیان منصور
- مدیرکل استاندارد کرمان - بیگ زاده علی
- مدیرکل استاندارد استان گلستان - فرمائی محمود
- مدیرکل استاندارد استان لرستان - قنبریان مرضیه
- مدیرکل استاندارد استان همدان - مددی محمد
- مدیرکل استاندارد استان یزد - ماجدی محمد حسین
- رئیس (بزو و هسکده صنایع غذایی و کشاورزی) - انصاری فرزانه



شماره ۴۹۸۶
تاریخ: ۱۳۹۷/۰۱/۱۸
پیوست: *

موضوع: بخشنامه آزمون بسته بندی در فرآورده های غذایی و کشاورزی

باسلام و احترام

پرونده نامه شماره ۲۵۹۵۴۳ مورخ ۹۶/۱۱/۹ دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی، آرایشی بهداشتی و حلال در خصوص انجام آزمون های بسته بندی فرآورده های غذایی و ثبت آنها در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد (سینا) موارد زیر را جهت اقدام به آگهی می رسند:

۱- در صورتیکه بسته بندی مشمول اجرای اجباری استاندارد بوده و دارای علامت استاندارد مستقل باشد نمونه های غذایی به بخش آزمایشگاه بسته بندی و آزمایشگاه غذایی تقسیم شده و نمونه آزمایشگاه بسته بندی بعنوان نمونه بازار برای واحد بسته بندی دارای علامت در سامانه درج گردد. بر روی این نمونه ها (نمونه های آزمایشگاه بسته بندی) بارکد نمونه غذایی و بارکد نمونه بازار بسته بندی هر دو درج گردد. و آزمایشگاه بسته بندی باید پس از انجام کامل آزمونها و درج آن برای واحد بسته بندی تعریف شده در سامانه تصویر کامل نتایج آزمون آن را در نمونه ها بارکد غذایی نیز پیوست نماید.

۲- در صورتیکه بسته بندی مشمول اجرای اجباری استاندارد بوده و فاقد علامت استاندارد مستقل بسته بندی باشد بصورت زیر عمل گردد:

الف- در صورتیکه تولیدکننده فرآورده غذایی خود تولیدکننده ظروف بسته بندی باشد ضروری است نام واحد غذایی در فهرست واحدهای تولیدکننده بسته بندی لحاظ شده و فرآورده بسته بندی به عنوان محصول واحد تولیدی غذایی به فهرست محصولات آن اضافه و عملیات صدور پروانه برای آن انجام گردد و نتایج آزمون برای محصول بسته بندی واحد غذایی هم در محصول غذایی به صورت کامل درج گردد و هم تصویر آن در آزمون فرآورده غذایی بارگذاری گردد.

ب- در صورتیکه تولیدکننده فرآورده غذایی خود تولیدکننده ظروف بسته بندی نباشد نتایج آزمون کامل پیوست و اقدامات کمیسیون ماده ۱۹ و دستورالعمل تذکره، اخطار و تعلیق در دستورکار برای واحد غذایی قرار گیرد. نمره منفی نتایج آزمون در این حالت برای محصول غذایی مقدار ۱۵ نمره (عمده) خواهد بود. همچنین با پیگیری سوابق بسته بندی غیر استاندارد مشمول استاندارد اجرای اجباری نسبت به شناسایی واحدهای تولیدی بسته بندی غیر مجاز اقدام گردد.



شماره: ۴۹۸۶
تاریخ: ۱۳۹۷/۰۱/۸
پیوست: *

۳- در صورتیکه ظروف بسته بندی مشمول اجرای اجباری استاندارد نباشد بصورت زیر عمل گردد:

الف- چنانچه در استاندارد محصول غذایی به شماره استاندارد ملی برای بسته بندی ارجاع شده بود نتایج آزمون کامل پیوست آزمون غذایی در بند بسته بندی شده و نمره منفی معادل ۱۵ نمره در صورت عدم تطابق درج گردد.

ب- در صورتیکه در استاندارد محصول غذایی شماره استاندارد بسته بندی ارجاع نشده باشد نیازی به پیوست نتایج آزمون نبوده و ارزیابی ظاهری در آزمایشگاه مواد غذایی انجام و نتیجه تطابق یا عدم تطابق توسط آزمایشگاه غذایی درج گردد.

مقتضی است دستور فرمائید موارد به آزمایشگاه های تحت پوشش آن اداره کل نیز اعلام شود.

وچید موفیدی مقدم
معاونت نظارت بر اجرای استاندارد

مشاور رئیس و مدیرکل دفتر حوزه ریاست هماهنگی امور استانها و دبیرخانه شورای عالی استاندارد - صالح زاده اصغر

مدیرکل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع غیر فلزی - احمدی مقدم محمد

رئیس گروه نظارت بر اجرای استانداردهای خدمات ایمنی، وسایل بازی و تجهیزات مراکز تفریحی - نیری مریم ساطمان

رئیس گروه نظارت بر اجرای استانداردهای صنایع غذایی و کشاورزی (دفتر نظارت بر... بهداشتی و حلال) - یوسف زاده فعال دفنی



بسته حمایتی تسهیل فضای کسب و کار - سال ۱۴۰۰

پیوست ح
حوزه حلال
فرم شماره ح

سازمان ملی استاندارد ایران

تعهدنامه انطباق حلیت محصول

اینجانب فرزند کدملی مدیر عامل واحد تولیدی

..... متعهد می‌گردم که فرآورده با نام یا علامت تجاری محصول

این واحد تولیدی با استانداردهای حلال از جمله استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۰۰۰ سال ۱۳۸۸، غذای حلال - راهنمای عمومی

و استاندارد 1: 2019 OIC/SMIIC الزامات عمومی برای غذای حلال منطبق بوده و اعلام می‌دارد:

۱- مسئولیت تضمین حلیت فرآورده را بر عهده می‌گیرم و در صورت اثبات خلاف اظهارات، مسئولیت‌های قانونی و به عهده

اینجانب خواهد بود.

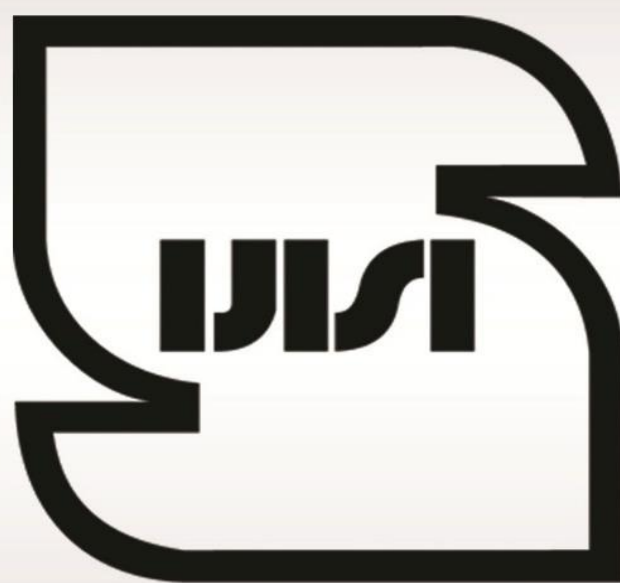
۲- در صورتی که طی فرآیند بررسی و نظارت خلاف اظهارات فوق اثبات شود متعهد می‌گردم اقدامات زیر را انجام دهم:

۱-۲- جمع آوری، مرجوع یا معدوم نمودن فرآورده‌ای که حلال نیست و اعلام این اقدام به سایر سازمان‌های مربوطه

۲-۲- تحمل مجازات‌های مندرج در قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد سازی و سایر مجازات‌های قانونی

۳- مسئولیت و عواقب اعلام از طریق رسانه‌های عمومی بر عهده اینجانب خواهد بود.

مهر و امضاء مدیر عامل واحد تولیدی



سازمان ملی استاندارد ایران

کرج - میدان استاندارد - سازمان ملی استاندارد ایران

تلفن : ۰۲۶۳۲۸۰۶۰۳۱-۳۹